

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

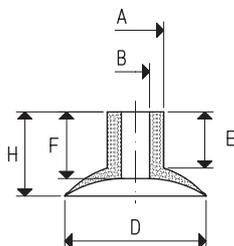
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



### VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

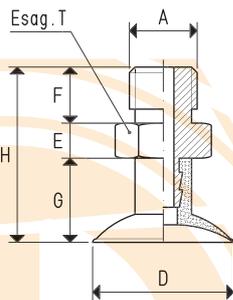
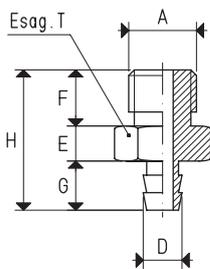
### SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10	9
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15	10
									01 30 15	
									01 35 15	
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	alluminio	01 40 15	11
									01 45 15	

### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 10 10 *	0.19	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

1



Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

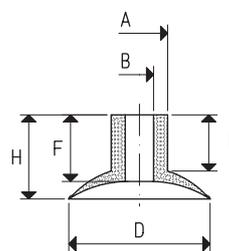
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo. La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.

### VENTOSE

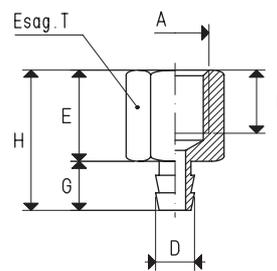
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

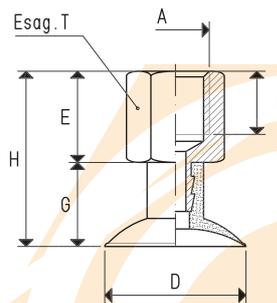
### SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10	8.1
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15	9.8
									01 30 15	
									01 35 15	
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	alluminio	01 40 15	9.3
									01 45 15	



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 10 25 *	0.19	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9



\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione: inch = mm / 25.4 ; pounds = g / 453.6 = Kg / 0.4536

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

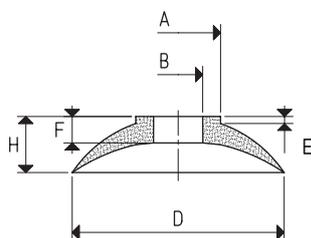
Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 25 e 35 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

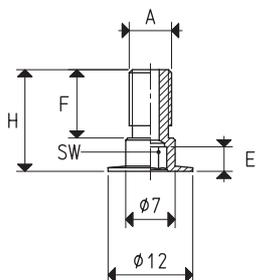
Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

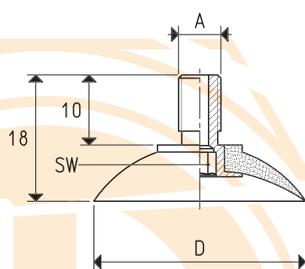
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	D ∅	E	F	H
01 25 10 *	1.23	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	12	6	35	1	3.5	8

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A ∅	E	F	H	SW	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	ottone	01 25 10	2.7
							01 30 10	
							01 35 10	
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	ottone	01 25 10	5.6
							01 30 10	
							01 35 10	



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A ∅	SW	D ∅	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 25 10 *	1.23	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 45 e 60 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para naturale N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, quelli con la filettatura da 1/4", hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.118), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 21 ed i supporti in materiali diversi.



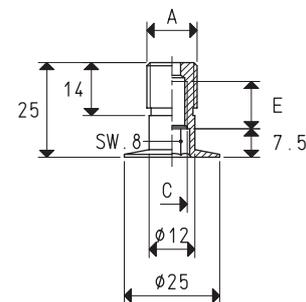
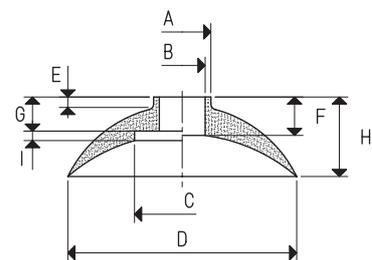
### VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I
01 45 10 *	3.98	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

### SUPPORTI

Art.	A Ø	E	C Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 22	G1/4"	10	M8	alluminio	01 45 10	5.9
					01 60 10	
00 08 44	G1/8"	--	--	alluminio	01 45 10	5.1
					01 60 10	
00 08 313	M6	--	--	ottone	01 45 10	3.3
					01 60 10	
00 08 314	M8	--	--	ottone	01 45 10	4.3
					01 60 10	
00 08 92	M10	--	--	ottone	01 45 10	5.2
					01 60 10	



### VENTOSE CON SUPPORTO

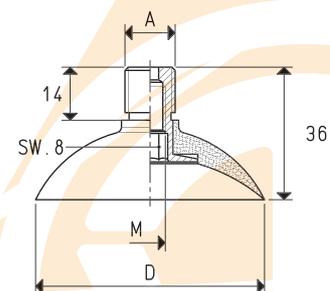
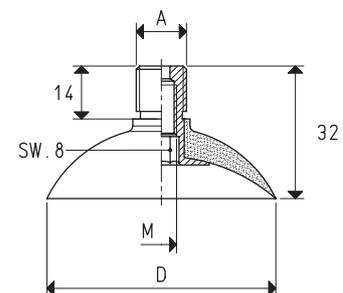
Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	M Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 45 10 *	3.98	G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98	G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8
08 45 12 *	3.98	M6	45	--	01 45 10	00 08 313	10.0
08 45 13 *	3.98	M8	45	--	01 45 10	00 08 314	11.0
08 45 14 *	3.98	M10	45	--	01 45 10	00 08 92	11.9

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	M Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 60 10 *	7.06	G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06	G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0
08 60 12 *	7.06	M6	60	--	01 60 10	00 08 313	18.2
08 60 13 *	7.06	M8	60	--	01 60 10	00 08 314	19.2
08 60 14 *	7.06	M10	60	--	01 60 10	00 08 92	20.1

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



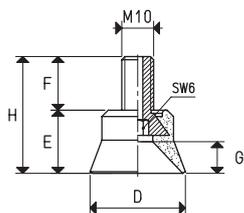
## VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Di conformazione piuttosto robusta ed a coppa profonda, questa serie di ventose è stata realizzata per movimentare particolari o componenti di carrozzerie, stampati in lamiera d'acciaio.

Sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere a lavori gravosi ed al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa; sono disponibili delle riduzioni, sempre in acciaio zincato, per consentire di variare la connessione di aspirazione da M10 a filettature gas o NPT.

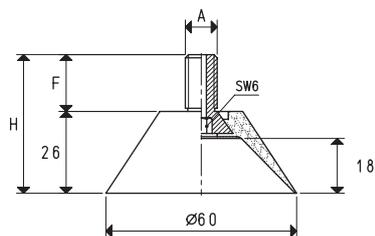
A richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose in altre mescole speciali, elencate a pag. 21.



### VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 30 38 *	1.80	30	20	17	10	37	acciaio	20.8
08 40 41 *	3.20	40	23	18	12	41	acciaio	24.9

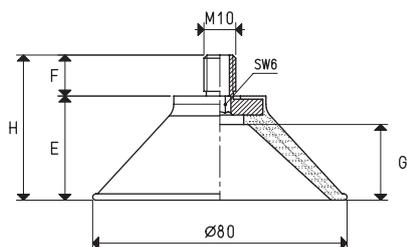
\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



### VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A Ø	F	H	Materiale supporto	Peso g
08 60 45 *	7.10	M10	18	44	acciaio	29.5
08 60 45 1/4" *	7.10	G1/4"	10	36	acciaio	34.4

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



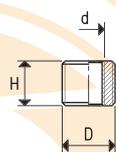
### VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	E	F	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 80 50 *	12.60	33	12,5	26	51	acciaio	58.0

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

### RIDUZIONI

Art.	D Ø	d Ø	H	Materiale riduzione	Peso g
00 08 130 *	G1/4"	M10	14	acciaio	4.9
00 08 131 *	G3/8"	M10	14	acciaio	12.8
00 08 254 *	1/4" NPT	M10	14	acciaio	4.8
00 08 255 *	3/8" NPT	M10	14	acciaio	12.7



## VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Studiate e realizzate appositamente per la presa di lamiere stampate o imbutite, queste ventose hanno trovato largo impiego nel settore automobilistico.

Il labbro rettificato di cui sono dotate, consente loro una presa immediata del carico da prelevare, anche alla minima pressione d'appoggio e garantisce una perfetta tenuta di vuoto.

Queste ventose sono prodotte con una miscola speciale denominata BENZ, in grado di resistere al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

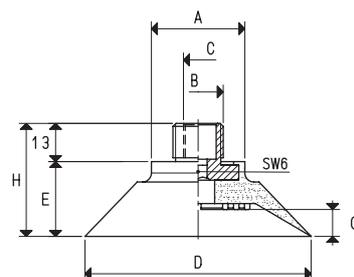
Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa. Sono naturalmente disponibili anche in para naturale e silicone.



### VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 *	4.90	31	G3/8"	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 50 40 GR *	4.90	31	G3/8"	G1/8"	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 75 40 *	11.04	31	G3/8"	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 75 40 GR *	11.04	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 100 40 *	19.62	32	G3/8"	--	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 40 GR *	19.62	32	G3/8"	G1/8"	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 50 *	19.62	32	G3/8"	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.8
08 100 50 GR *	19.62	32	G3/8"	G1/8"	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.8
08 50 40 1/4" *	4.90	31	G1/4"	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	37.4
08 75 40 1/4" *	11.04	31	G1/4"	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	57.6
08 100 40 1/4" *	19.62	32	G1/4"	--	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	76.8
08 100 50 1/4" *	19.62	32	G1/4"	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.3
08 50 40 M10 *	4.90	31	M10	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	32.7
08 75 40 M10 *	11.04	31	M10	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	49.9
08 100 40 M10 *	19.62	32	M10	--	100	26.0	9.0	39.0	acciaio	72.1
08 100 50 M10 *	19.62	32	M10	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	70.2
08 50 40 M14 *	4.90	31	M14 x 1.5	--	50	16.0	6.5	29.0	acciaio	34.8
08 75 40 M14 *	11.04	31	M14 x 1.5	--	75	25.0	9.0	38.0	acciaio	54.9
08 100 50 M14 *	19.62	32	M14 x 1.5	--	100	30.5	15.0	43.5	acciaio	74.9

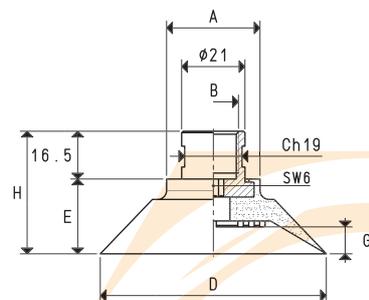
\* Completare il codice indicando la miscola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



### VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 F *	4.90	31	G3/8"	50	16.0	6.5	32.5	acciaio	49.5
08 75 40 F *	11.04	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	acciaio	68.3
08 100 40 F *	19.62	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	acciaio	89.3
08 100 50 F *	19.62	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	acciaio	88.8

\* Completare il codice indicando la miscola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



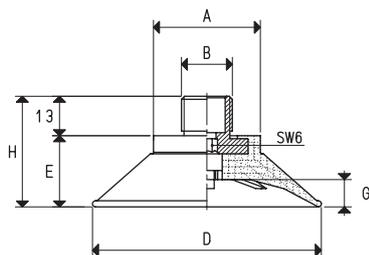
## VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Queste ventose sono simili a quelle descritte nella pagina precedente: si differenziano per la conformazione arrotondata del labbro e l'alettatura interna.

Queste peculiarità costruttive consentono l'impiego di queste ventose in condizioni particolarmente gravose.

Il settore d'impiego è sempre lo stesso.

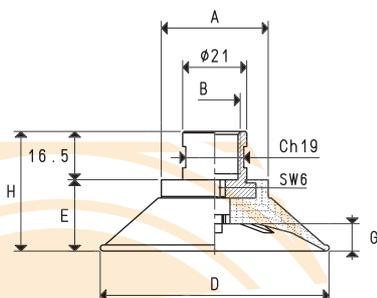
Sono anch'esse realizzate in mescola BENZ ed il supporto, in acciaio zincato, è vulcanizzato sulla ventosa. Anche queste ventose sono disponibili in para naturale e silicone.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 99 *	4.90	30	G3/8"	50	23.5	9	36.5	acciaio	43.2
08 75 99 *	11.04	35	G3/8"	75	23.5	9	36.5	acciaio	59.2
08 100 99 *	19.62	35	G3/8"	100	40.0	12	53.0	acciaio	113.2
08 50 99 1/4" *	4.90	30	G1/4"	50	23.5	9	36.5	acciaio	39.4
08 75 99 1/4" *	11.04	35	G1/4"	75	23.5	9	36.5	acciaio	55.2
08 100 99 1/4" *	19.62	35	G1/4"	100	40.0	12	53.0	acciaio	109.2

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 99 F *	4.90	31	G3/8"	50	23.5	9	40.0	acciaio	55.6
08 75 99 F *	11.04	35	G3/8"	75	23.5	9	40.0	acciaio	70.5
08 100 99 F *	19.62	35	G3/8"	100	40.0	12	56.5	acciaio	118.8

\* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

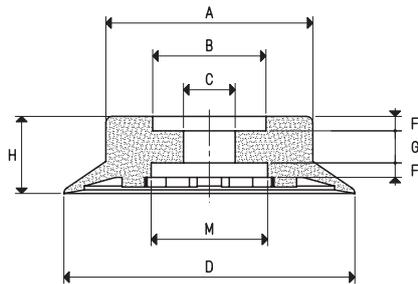
# VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Le ventose illustrate in questa pagina sono state progettate per risolvere gran parte dei problemi di presa riscontrati nella movimentazione di pannelli di legno o di materiale plastico, lastre di vetro o di marmo sottili, fogli di lamiera delicata, piastrelle di ceramica o d'argilla cotta, ecc.

Il loro labbro, leggermente inclinato, basso e robusto, ha la caratteristica di non strisciare sulla superficie del carico durante la fase di presa.

I rilievi di cui sono dotate queste ventose al loro interno, oltre a ridurre il volume d'aria d'aspirare, hanno la funzione di creare un piano d'appoggio perfetto, che impedisce la deformazione della superficie di presa e lo slittamento del carico sollevato verticalmente. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, sul proprio supporto d'alluminio anodizzato e bloccate dalla relativa ghiera.

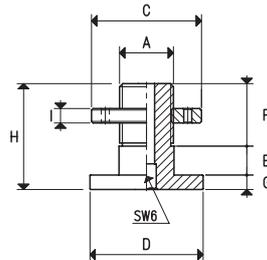
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



## VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	M Ø
01 76 24 *	11.33	54	35	16	76	4.5	10	24	36
01 90 24 *	15.89	64	35	16	90	4.5	10	24	36
01 110 24 *	23.74	79	35	16	110	4.5	10	24	36
01 150 36 *	45.00	98	70	16	150	6.0	17	36	70

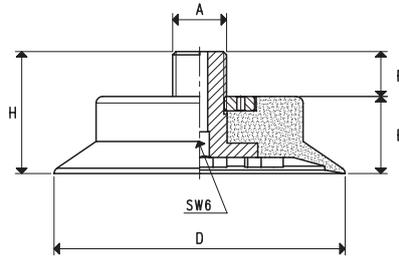
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

Art.	A Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	Materiale supporto/ghiera	Per ventosa art.	Peso g
00 08 108	G1/4"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	31.2
00 08 110	G3/8"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	33.7
00 08 112	G3/8"	69	69	15	22.0	5.5	42.5	6.0	alluminio	01 150 36	132.1

N.B. ordinando il supporto con il proprio articolo, la ghiera viene fornita automaticamente



## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 76 24 1/4" *	11.33	G1/4"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 108	83.1
08 90 24 1/4" *	15.89	G1/4"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 108	112.0
08 110 24 1/4" *	23.74	G1/4"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 108	168.2
08 76 24 3/8" *	11.33	G3/8"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 110	85.6
08 90 24 3/8" *	15.89	G3/8"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 110	114.5
08 110 24 3/8" *	23.74	G3/8"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 110	170.7
08 150 36 *	45.00	G3/8"	150	36	14	50	01 150 36	00 08 112	436.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO



La ventosa illustrata in questa pagina è stata studiata, in particolare, per la presa delle lattine di bibite; naturalmente può essere impiegata anche per la presa di oggetti con superficie piana, liscia o leggermente ruvida.

La conformazione del suo labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce il volume d'aria in essa contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio.

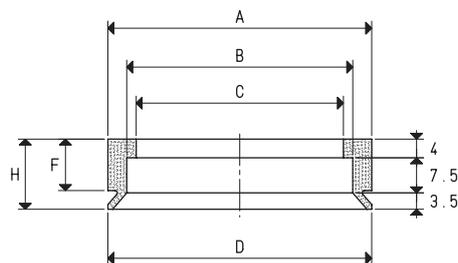
Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo.

La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

### VENTOSA

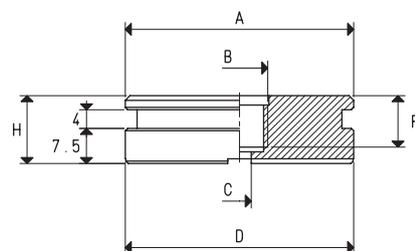
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H
01 56 15 *	6.15	56	48	44	56	11	15

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTO

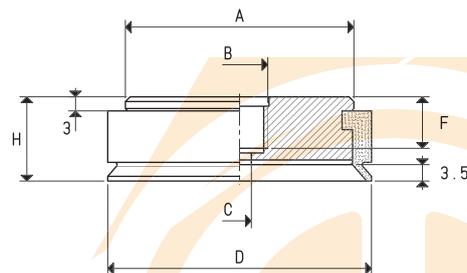
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 83	48.5	M12	5	48.5	11	14.5	alluminio	01 56 15	67.4



### VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 56 15 *	6.15	48.5	M12	5	56	11	18	01 56 15	00 08 83	78

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

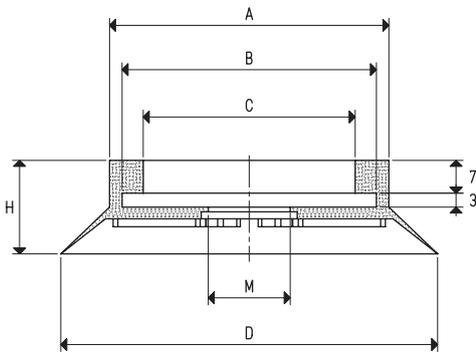


## VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI

È una ventosa con un labbro particolarmente sottile e morbido, che le consente di prendere su superfici molto ruvide e ha un piano d'appoggio con rilievi esclusivi, in grado di garantire un notevole grip con la superficie del carico da prendere. Questa ventosa è stata studiata, in particolare, per la presa di piastrelle di ceramica con superficie liscia, ruvida e antisdrucchiolo, ma per le sue caratteristiche può tranquillamente essere impiegata anche per la presa di vetri, marmi e manufatti in cemento.

Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, sul suo supporto d'alluminio anodizzato che è dotato di un foro centrale filettato, per consentirne il fissaggio all'automatismo.

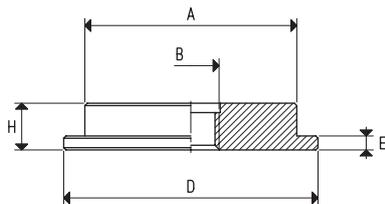
La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



### VENTOSA

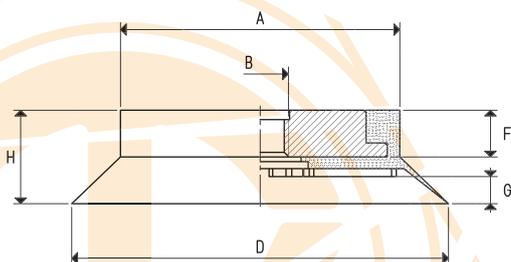
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M Ø
01 80 20 *	12.56	58	54	45	80	20	17

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Materiale supporto	Per ventose art.	Peso g
00 08 126	45	M12	54	3	10	alluminio	01 80 20	45.5
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	alluminio	01 80 20	41.5



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	F	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
00 80 20 *	12.56	58	M12	80	10	6	20	01 80 20	00 08 126	70.7
00 80 20 1/2" *	12.56	58	G1/2"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 143	66.7

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



Ventose piane dalla forma originale, sono state studiate, in particolare, per la movimentazione di lamiere, vetri, pannelli di legno, marmi e graniti lavorati e similari.

La conformazione del loro labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. I rilievi di cui sono dotate queste ventose, oltre ad evitare la flessione del carico in corrispondenza della zona di presa, hanno lo scopo di aumentare la superficie d'attrito con il carico sollevato verticalmente, per impedirne lo scivolamento. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in mescole speciali.

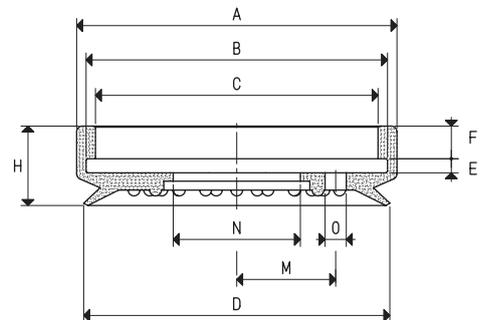
Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo e, a scelta, di un foro laterale con filettatura gas per il raccordo d'aspirazione.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

## VENTOSE

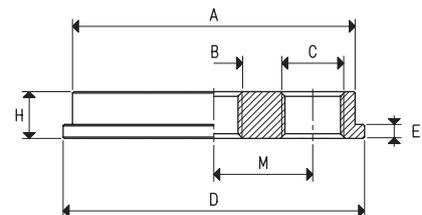
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N	O
01 65 15 *	8.29	68	63	59	65	3	7	17	--	27	--
01 65 16 *	8.29	68	63	59	65	3	7	17	21	27	4.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

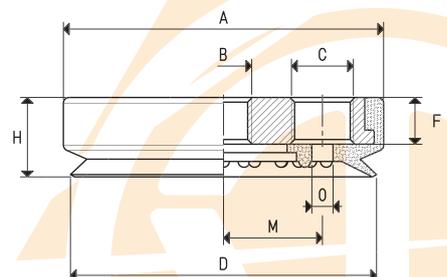
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 65 15	alluminio	80.6
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	alluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	alluminio	77.1



## VENTOSE CON SUPPORTO

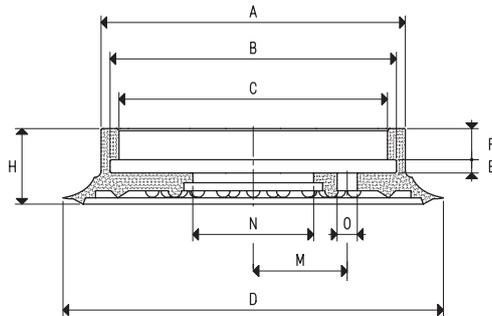
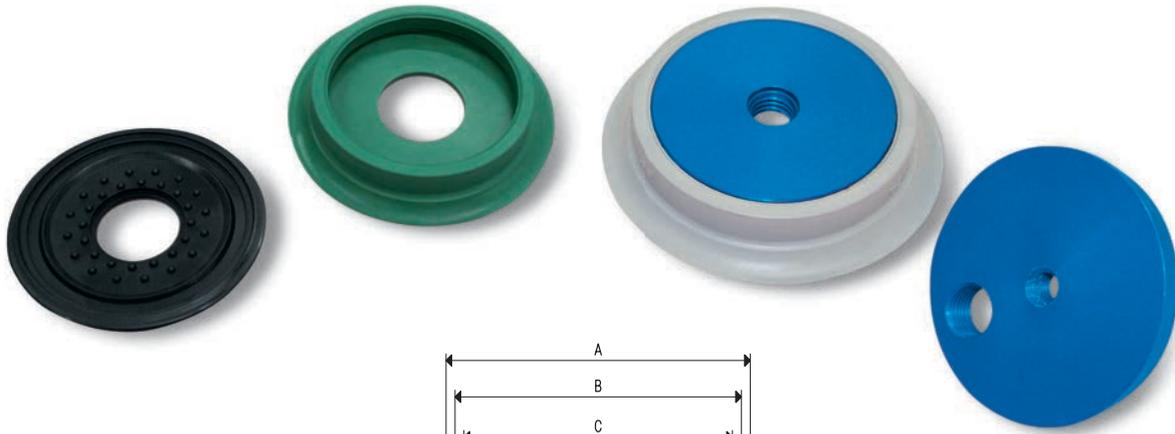
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 65 15 *	8.29	69	M12	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 32	102.0
08 65 16 *	8.29	69	M8	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 02 36	100.0
08 65 17 *	8.29	69	M12	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 06 13	98.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

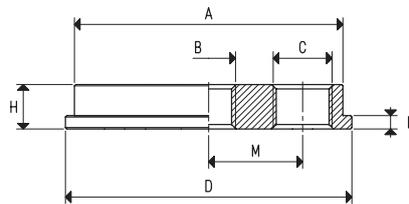
# VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



## VENTOSE

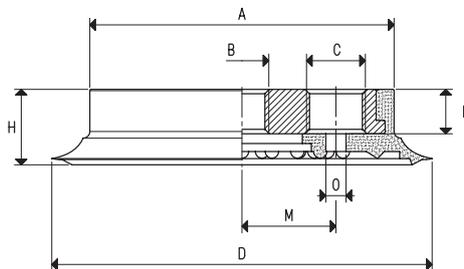
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 85 15 *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	--	27	--
01 85 16 *	14.18	68	63	59	85	3	7	17	21	27	4.5

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	80.6
00 08 234	60	G1/2"	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	78.3
00 08 233	60	G3/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	77.3
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	alluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	alluminio	77.1



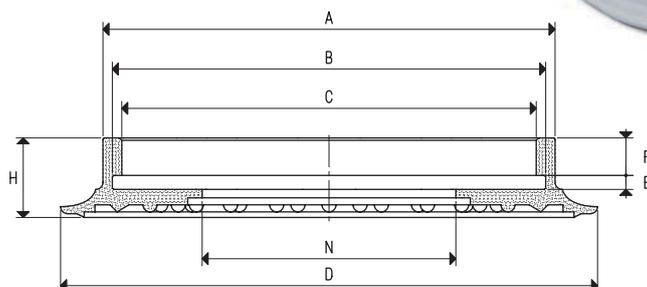
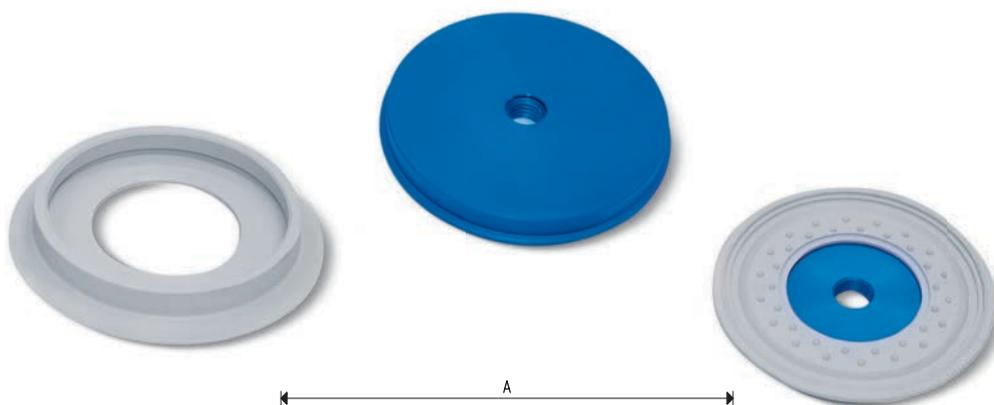
## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 85 15 *	14.18	69	M12	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 32	110.3
08 85 15 1/2" *	14.18	69	G1/2"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 234	108.0
08 85 15 3/4" *	14.18	69	G3/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 233	107.0
08 85 16 *	14.18	69	M8	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 02 36	107.7
08 85 17 *	14.18	69	M12	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 06 13	106.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

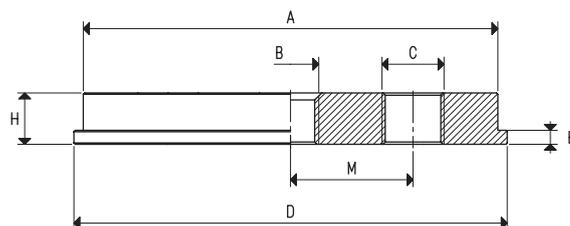
# VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



## VENTOSA

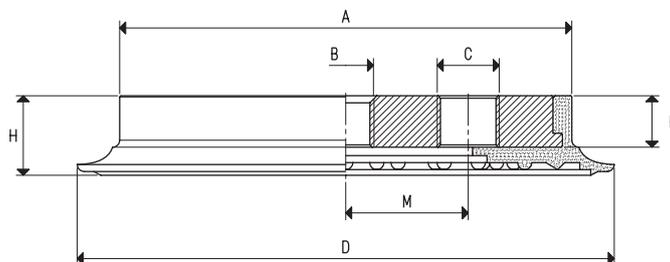
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N
01 110 10 *	23.74	96	91	87	114	3	8	17	54

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 33	88	M12	--	92	3	11	--	01 110 10	alluminio	188.9
00 02 37	88	M8	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	alluminio	188.8
00 06 14	88	M12	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	alluminio	185.8
00 08 123	88	G3/8"	--	92	3	11	--	01 110 10	alluminio	186.1

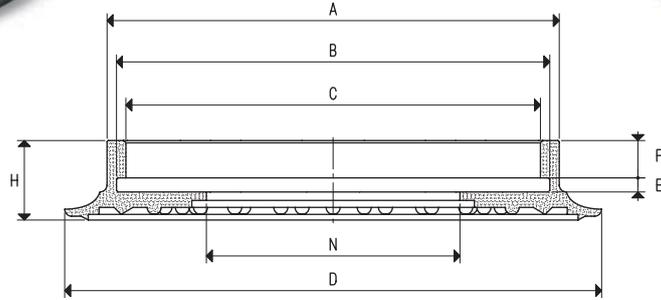
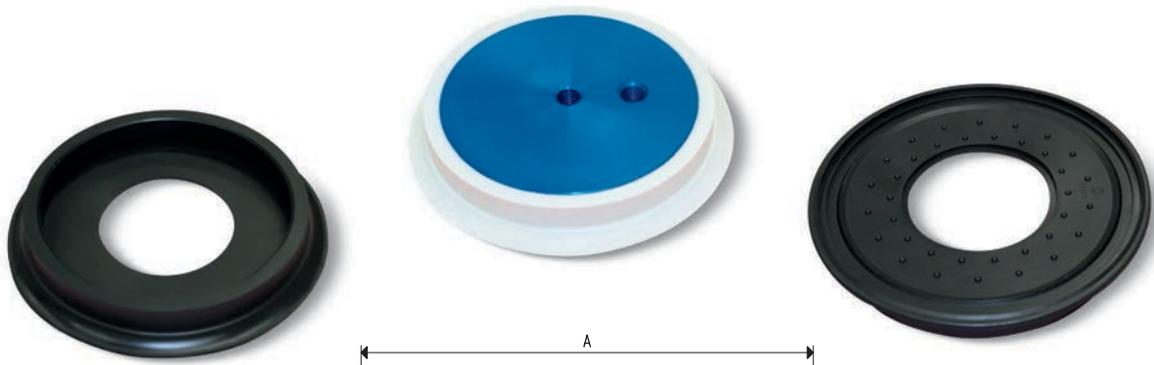


## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 110 10 *	23.74	97	M12	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 33	233.2
08 110 11 *	23.74	97	M8	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 02 37	233.1
08 110 12 *	23.74	97	M12	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 06 14	230.1
08 110 13 *	23.74	97	G3/8"	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 123	230.4

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

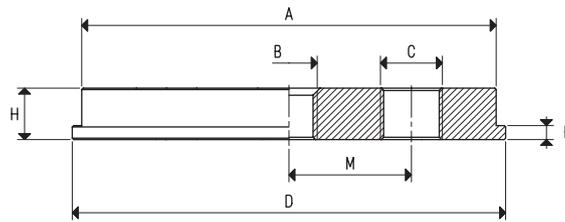
# VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



## VENTOSA

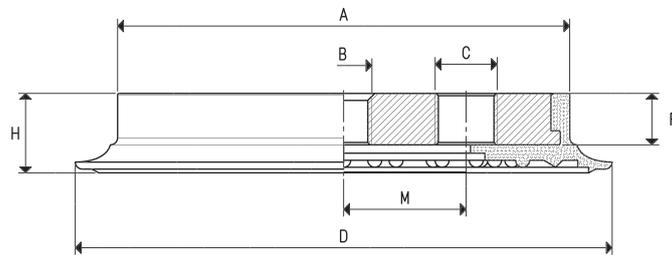
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N
01 150 10 *	45.00	133	125	118	154	4	11	23	64

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 35	120	M12	--	127	4	15	--	01 150 10	alluminio	471.3
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	01 150 10	alluminio	476.9
00 08 119	120	G3/8"	--	127	4	15	--	01 150 10	alluminio	478.9
00 08 145	120	G3/8"	G3/8"	127	4	15	27	01 150 10	alluminio	471.9
00 06 15	120	M12	G1/4"	127	4	15	30	01 150 10	alluminio	476.3



## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 150 10 *	45.00	135	M12	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 35	583.3
08 150 12 *	45.00	135	M12	G3/8"	154	15	23	30	01 150 10	00 08 107	588.9
08 150 13 *	45.00	135	G3/8"	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 119	590.9
08 150 14 *	45.00	135	G3/8"	G3/8"	154	15	23	27	01 150 10	00 08 145	583.9
08 150 16 *	45.00	135	M12	G1/4"	154	15	23	30	01 150 10	00 06 15	588.3

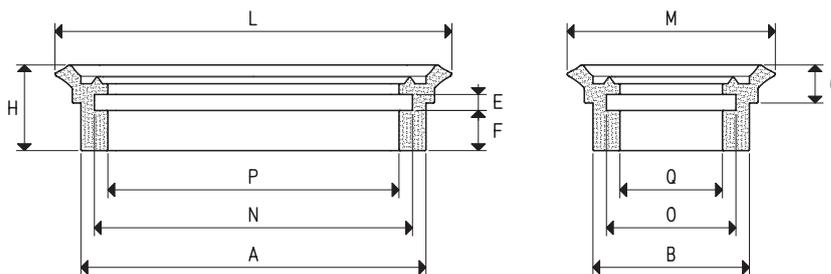
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTO ANTISCIVOLO

Oltre alle caratteristiche tecniche e meccaniche delle ventose precedentemente descritte, queste hanno il supporto ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente adatto per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.

Un filtro in rete d'acciaio inox integrato nel foro d'aspirazione ed una guarnizione o-ring di tenuta alla base del supporto, completano le peculiarità di queste ventose.

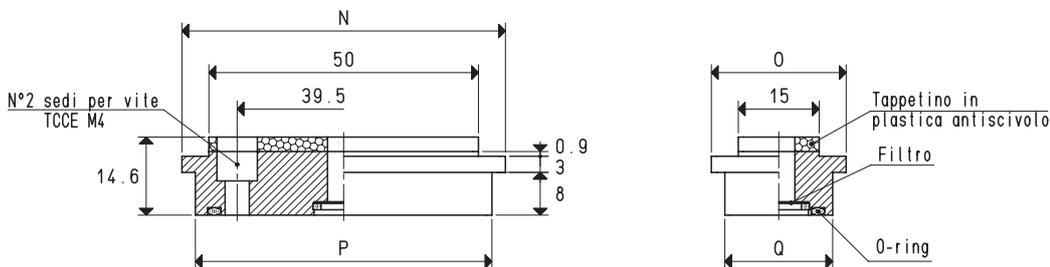
Per il loro fissaggio al piano di lavoro, sono previste due o quattro sedi per viti TCCE, a secondo della grandezza.



## VENTOSA

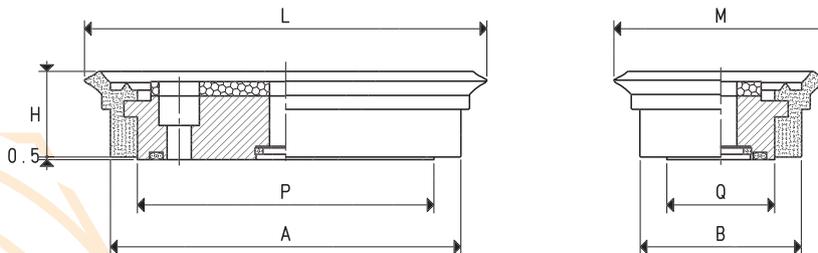
Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTO

Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 184	60	25	55	20	alluminio	01 40 75	38.7

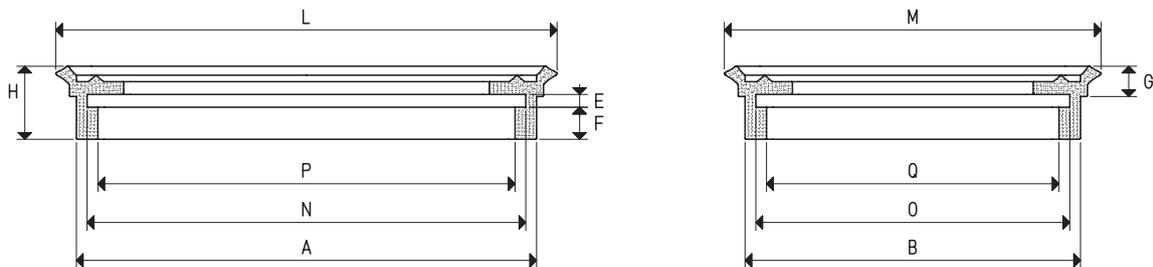


## VENTOSA CON SUPPORTO

Forza Kg	A	B	H	L	M	P	Q	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
6.7	66	31	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 184	53.5

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

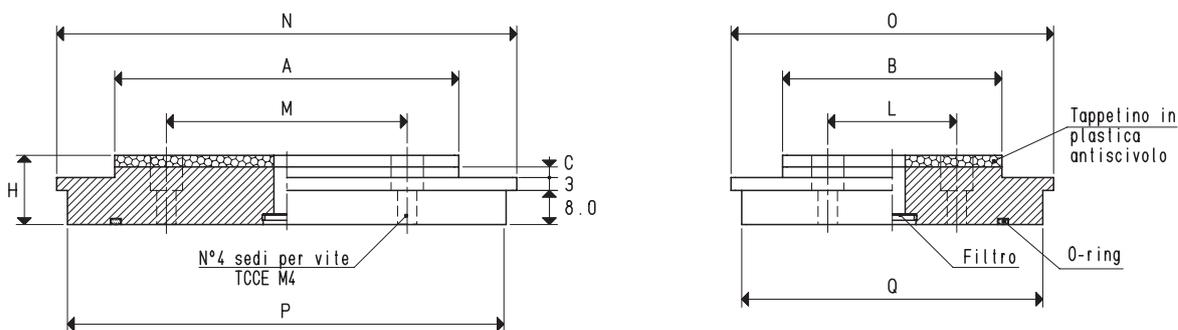
# VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON SUPPORTI ANTISCIVOLO



## VENTOSE

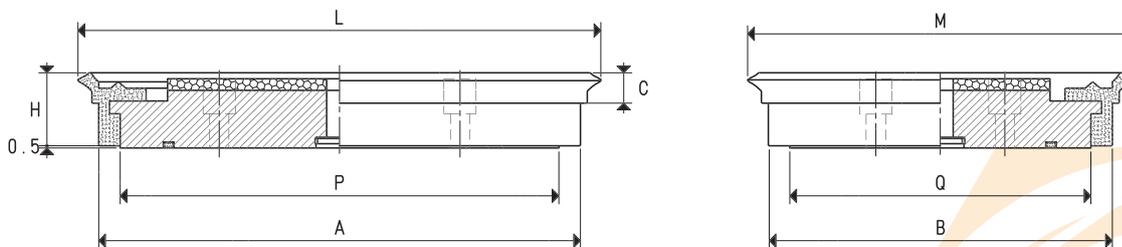
Art.	Forza Kg	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 120 90 *	24.0	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 75 *	25.0	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

Art.	A	B	C	H	L	M	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 256	82	50	2.5	16.2	30	56	107	75	102	70	alluminio	01 120 90	244.5
00 08 257	110	35	2.3	16.4	20	92	135	60	130	55	alluminio	01 150 75	247.9



## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A	B	C	H	L	M	P	Q	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 120 90 M1 *	24.0	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 256	283.3
08 150 75 M1 *	25.0	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 257	289.1

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

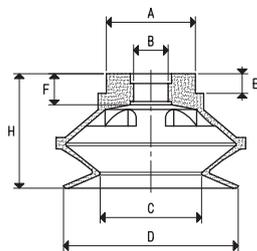
## VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI MASCHIO E FEMMINA

La particolare conformazione delle ventose a soffiello fa sì che, a contatto con la superficie del carico da prendere ed in presenza di vuoto, si accartocci rapidamente, sollevando il carico di qualche centimetro, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo; questo rapido movimento impedisce al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato.

Per questa loro caratteristica, le ventose a soffiello sono consigliate in tutti quei casi in cui occorra sfogliare e movimentare fogli di carta e cartone, lamiere sottili, pannelli di legno, lastre di vetro, ecc.

Per la loro grande flessibilità, possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per la presa su superfici inclinate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo. Le ventose possono essere calzate su di essi, senza l'ausilio di collanti.

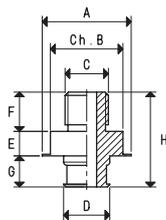
Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



### VENTOSE

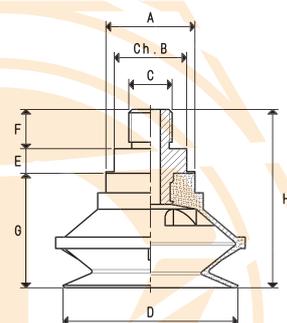
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H
<b>01 22 19 *</b>	0.95	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19
<b>01 34 26 *</b>	2.26	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26
<b>01 43 28 *</b>	3.62	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28
<b>01 53 35 *</b>	5.51	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTI MASCHIO

Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 133</b>	14.5	13	G1/8"	8.5	5.5	8	5.0	18.5	alluminio	01 22 19 01 34 26	3.5
<b>00 08 135</b>	20.0	17	G1/4"	10.0	7.5	12	7.5	27.0	alluminio	01 43 28	9.5
<b>00 08 142</b>	27.0	22	G1/4"	14.0	7.5	12	9.5	29.0	alluminio	01 53 35	15.7



### VENTOSE CON SUPPORTO MASCHIO

Art.	Forza Kg	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
<b>08 22 19 *</b>	0.95	14.5	13	G1/8"	22	5.5	8	19	32.5	01 22 19	00 08 133	6.2
<b>08 34 26 *</b>	2.26	14.5	13	G1/8"	34	5.5	8	26	39.5	01 34 26	00 08 133	15.2
<b>08 43 28 *</b>	3.62	20.0	17	G1/4"	43	7.5	12	28	47.5	01 43 28	00 08 135	18.5
<b>08 53 35 *</b>	5.51	27.0	22	G1/4"	53	7.5	12	35	54.5	01 53 35	00 08 142	33.3

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

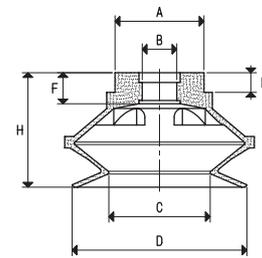
# VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI FEMMINA



## VENTOSE

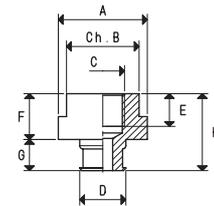
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H
01 22 19 *	0.95	14.5	5.0	11.0	22	4	5.5	19
01 34 26 *	2.26	14.5	5.0	17.0	34	4	5.5	26
01 43 28 *	3.62	20.0	6.5	21.5	43	4	7.0	28
01 53 35 *	5.51	27.0	10.5	30.5	53	6	9.5	35

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI FEMMINA

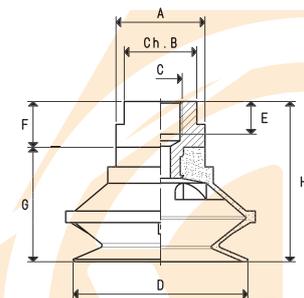
Art.	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 132	14.5	13	G1/8"	8.5	8	12	5.0	17.0	alluminio	01 22 19 01 34 26	3.8
00 08 134	20.0	17	G1/4"	10.0	10	14	7.5	21.5	alluminio	01 43 28	8.3
00 08 141	27.0	22	G1/4"	14.0	10	14	9.5	23.5	alluminio	01 53 35	19.7



## VENTOSE CON SUPPORTO FEMMINA

Art.	Forza Kg	A Ø	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 22 19 F *	0.95	14.5	13	G1/8"	22	8	12	19	31	01 22 19	00 08 132	6.5
08 34 26 F *	2.26	14.5	13	G1/8"	34	8	12	26	38	01 34 26	00 08 132	9.5
08 43 28 F *	3.62	20.0	17	G1/4"	43	10	14	28	42	01 43 28	00 08 134	17.3
08 53 35 F *	5.51	27.0	22	G1/4"	53	10	14	35	49	01 53 35	00 08 141	37.3

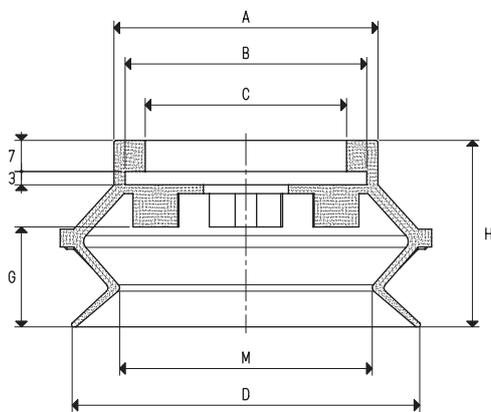
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net)

## VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI

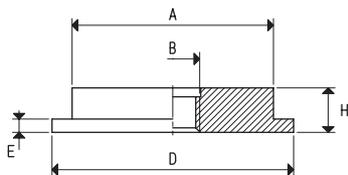
Le ventose illustrate in questa pagina hanno le stesse caratteristiche delle ventose a soffietto descritte nelle pagine precedenti; si distinguono per le maggiori dimensioni, che consentono loro di sollevare carichi nettamente superiori e per il supporto che, anziché a perno, è a disco, sempre in alluminio anodizzato, con foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo e, per quelli più grandi, di uno laterale, per la connessione del vuoto. Le ventose possono essere calzate a freddo sul proprio supporto, senza l'ausilio di collanti. Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



### VENTOSA

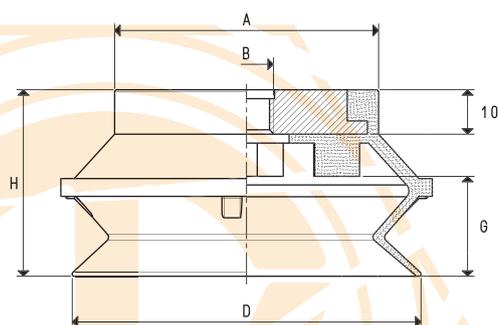
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	G	H	M
<b>01 75 42 *</b>	11.93	59	54	45	78	22.5	42	56

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



### SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 126</b>	45	M12	54	3	10	alluminio	01 75 42	45.5
<b>00 08 143</b>	45	G1/2"	54	3	10	alluminio	01 75 42	41.5



### VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	G	H	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
<b>08 75 42 *</b>	11.93	59	M12	78	22.5	42	01 75 42	00 08 126	94.8
<b>08 75 42 1/2" *</b>	11.93	59	G1/2"	78	22.5	42	01 75 42	00 08 143	90.8

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

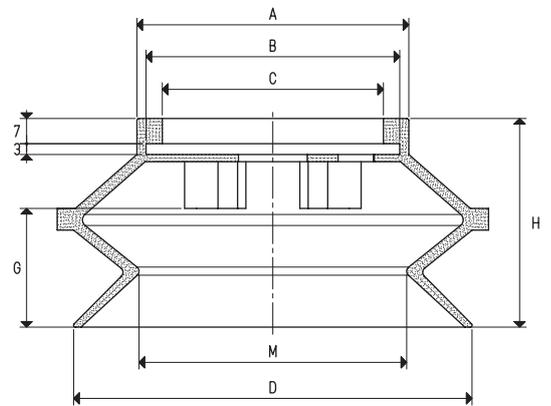
# VENTOSE A SOFFIETTO RINFORZATO CON RELATIVI SUPPORTI



## VENTOSE

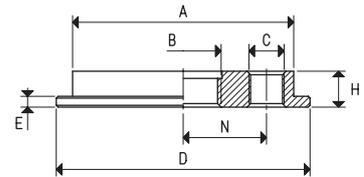
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	G	H	M ∅
01 110 58 *	23.70	75	70	61	110	33	58	74
01 150 74 *	45.00	112	107	98	150	49	74	103

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



## SUPPORTI

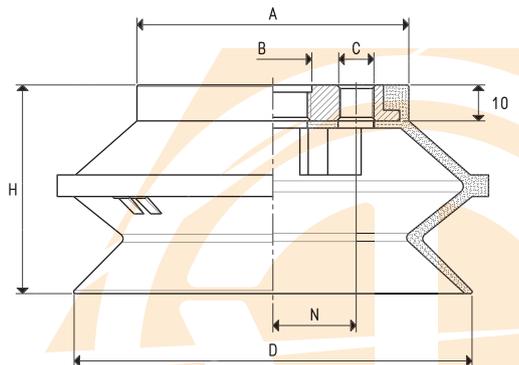
Art.	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	N	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 162	61	G1/2"	G1/8"	70	3	23	10	alluminio	01 110 58	78.9
00 08 163	98	G1/2"	G1/8"	107	3	35	10	alluminio	01 150 74	211.8



## VENTOSE CON SUPPORTO

Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	H	N	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
23.70	75	G1/2"	G1/8"	110	58	23	01 110 58	00 08 162	190.7
45.00	112	G1/2"	G1/8"	150	74	35	01 150 74	00 08 163	458.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

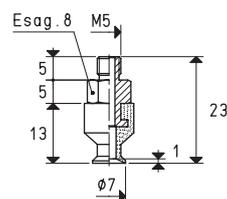
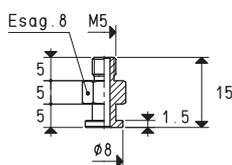
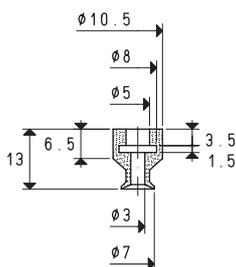


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

## VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

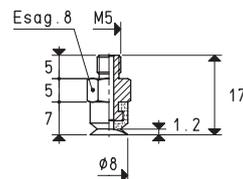
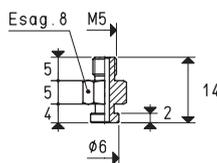
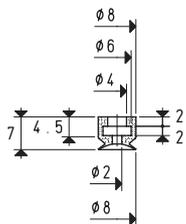
Le ventose illustrate in questa pagina e nelle successive sono state studiate e realizzate per risolvere gli innumerevoli problemi di presa e di manipolazione che ci sono stati sottoposti in oltre trent'anni di attività; si distinguono da tutte le altre ventose per la varietà della loro conformazione. Sono adatte per la presa di CD, etichette, buste, cioccolatini, biscotti, fogli di carta o di plastica, figurine, praline, cartoni, piastrelle, minuterie metalliche, oggetti in plastica, ecc. I loro supporti, realizzati in ottone nichelato o alluminio anodizzato, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'ausilio di collanti. Sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere realizzate con mescole speciali, elencate a pagina 21.



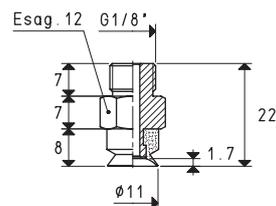
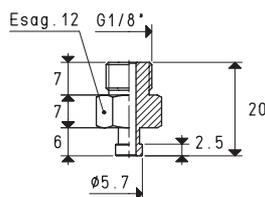
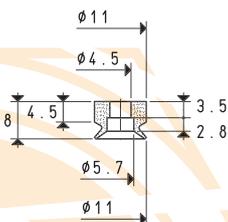
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 07 13 *	0.10	00 08 236	ottone	3	08 07 13 *	3.6

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 08 07 *	0.13	00 08 237	ottone	3	08 08 07 *	3.1

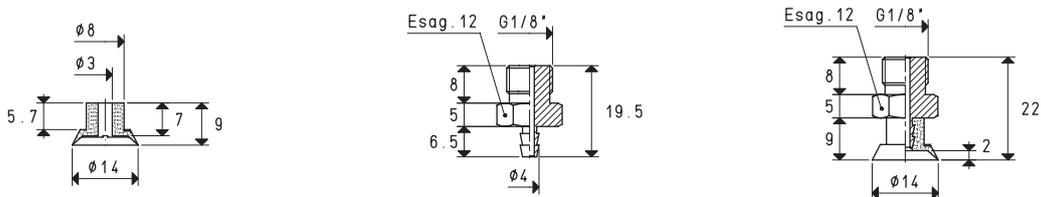
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 11 08 *	0.24	00 08 238	ottone	7	08 11 08 *	7.6

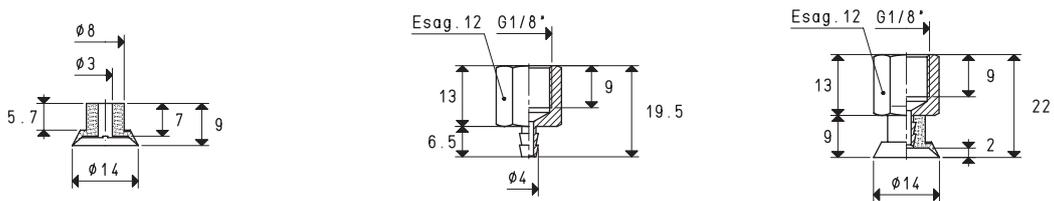
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



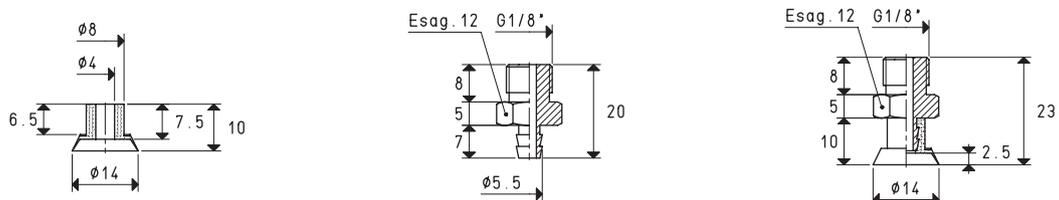
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 09 *	0.38	00 08 239	ottone	8.0	08 14 09 *	8.3

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



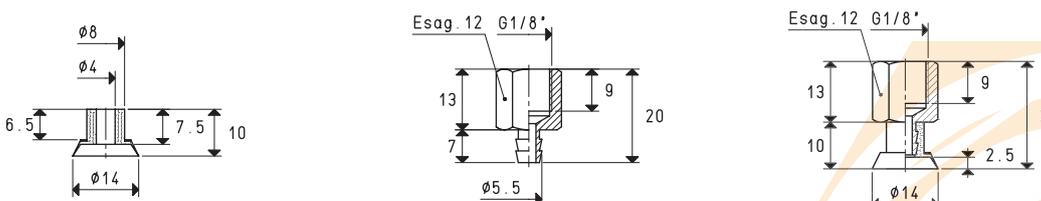
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 09 *	0.38	00 08 240	ottone	7.0	08 14 09 F *	7.3

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 10 *	0.38	00 08 03	ottone	9.0	08 14 10 *	9.4

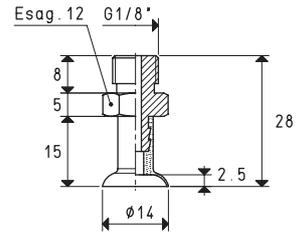
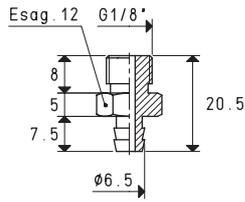
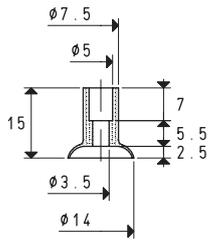
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 10 *	0.38	00 08 04	ottone	8.1	08 14 10 F *	8.5

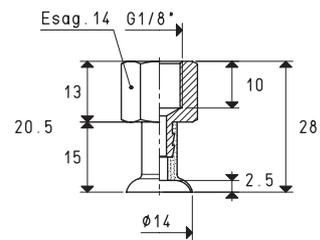
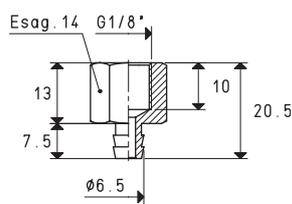
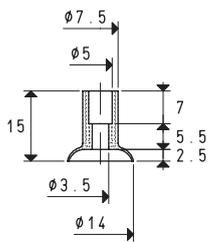
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



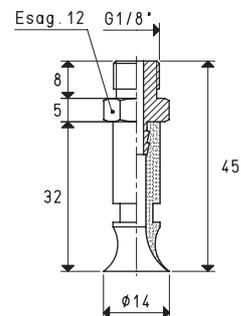
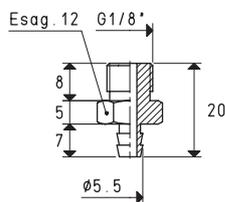
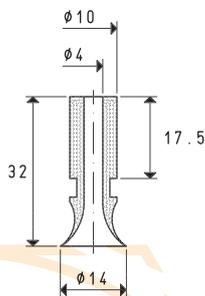
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 15 *	0.38	00 08 67	ottone	11.4	08 14 15 *	11.9

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 15 *	0.38	00 08 64	ottone	13.9	08 14 15 F *	14.4

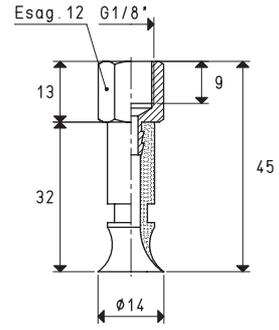
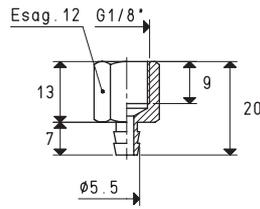
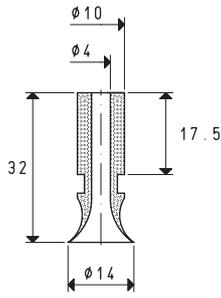
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 32 *	0.38	00 08 03	ottone	9.0	08 14 32 *	10.9

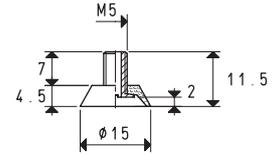
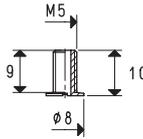
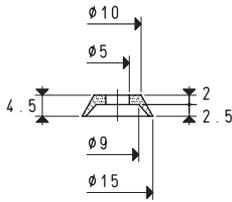
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



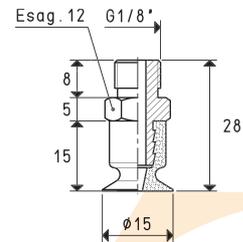
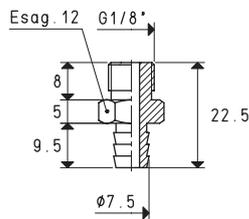
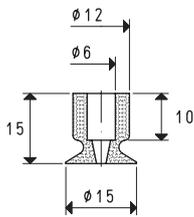
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 14 32 *	0.38	00 08 04	ottone	8.1	08 14 32 F *	10.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 15 04 *	0.44	00 08 241	ottone	1.5	08 15 04 *	1.7

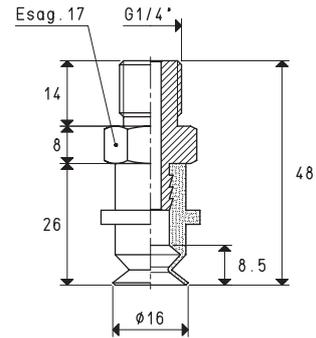
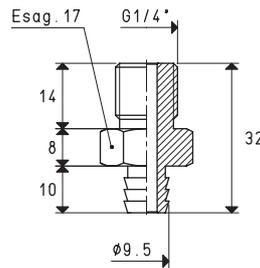
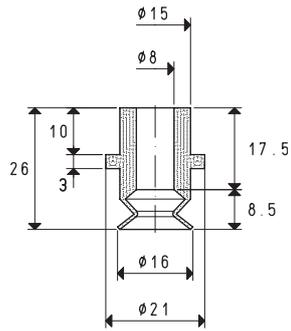
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 15 15 *	0.03	00 08 05	ottone	10.4	08 15 15 *	11.7

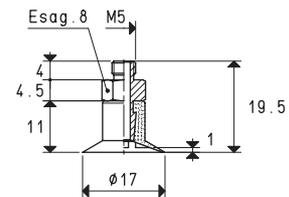
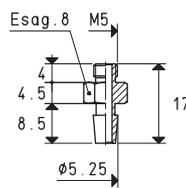
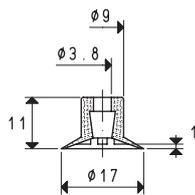
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



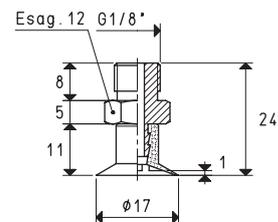
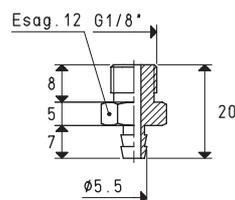
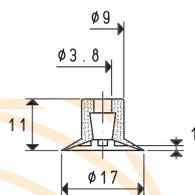
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 16 26 *	0.50	00 08 18	alluminio	10.3	08 16 26 *	13.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 17 12 *	0.60	00 08 06	ottone	2.6	08 17 12 *	3.3

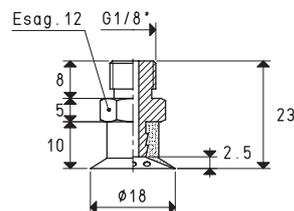
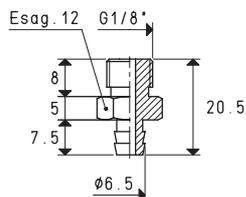
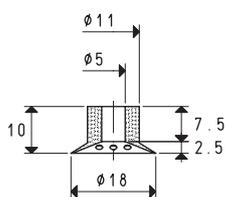
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 17 12 *	0.60	00 08 03	ottone	9.0	08 17 13 *	9.7

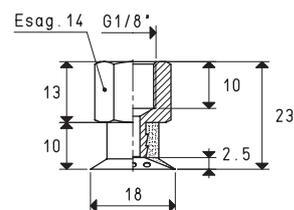
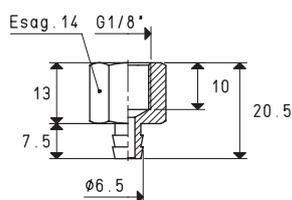
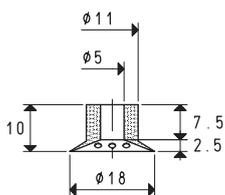
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



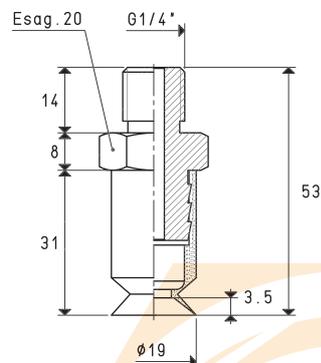
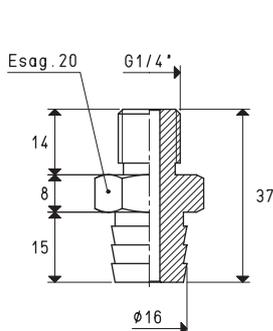
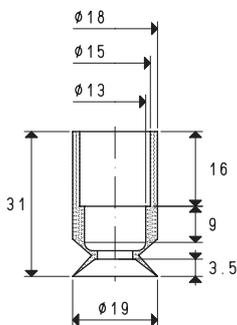
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 12 *	0.63	00 08 67	ottone	11.4	08 18 12 *	12.2

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 12 *	0.63	00 08 64	ottone	13.9	08 18 12 F *	14.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

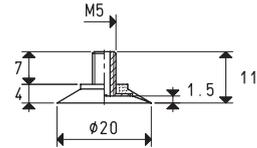
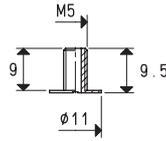
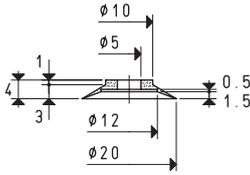


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 19 31 *	0.70	00 08 09	alluminio	18.1	08 19 31 *	20.9

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

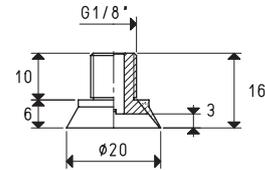
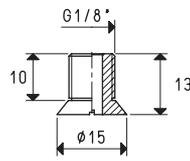
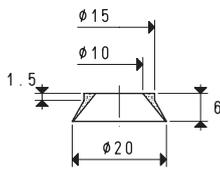
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



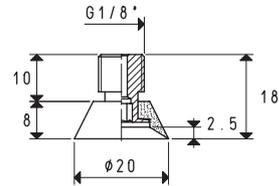
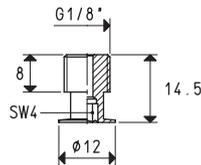
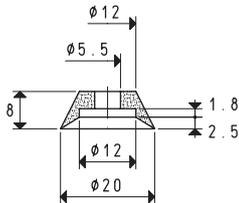
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 20 04 *	0.78	00 08 242	ottone	1.8	08 20 04 *	2.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



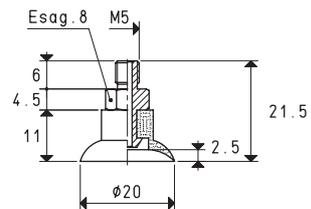
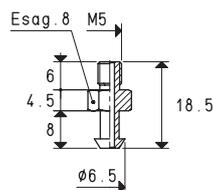
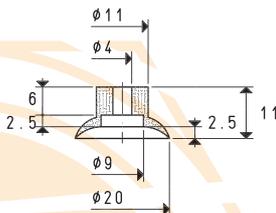
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 20 06 *	0.78	00 08 243	ottone	6.0	08 20 06 *	6.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 20 08 *	0.78	00 08 60	ottone	5.6	08 20 08 *	6.4

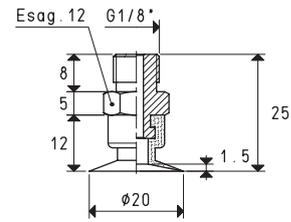
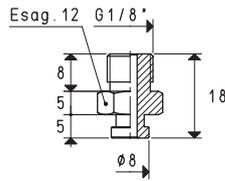
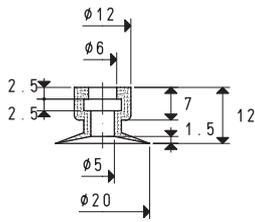
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 20 11 *	0.78	00 08 245	ottone	2.7	08 20 11 *	3.7

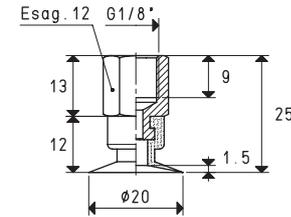
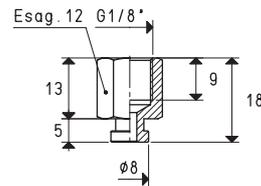
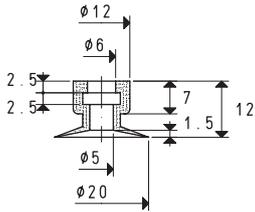
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



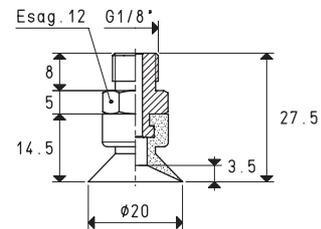
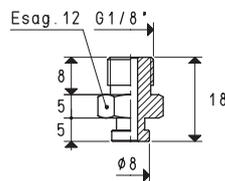
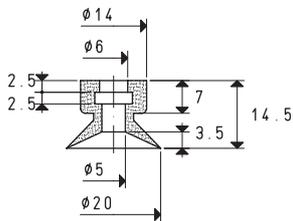
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 12 *	0.78	00 08 146	ottone	9.8	08 20 12 *	10.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



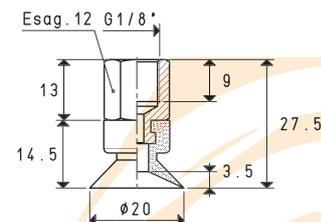
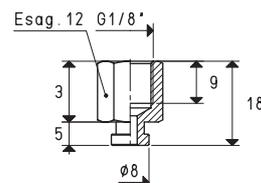
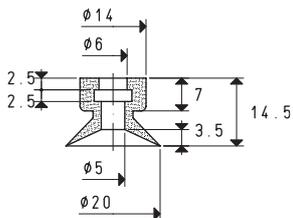
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 12 *	0.78	00 08 155	ottone	9.1	08 20 12 F *	10.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 14 *	0.78	00 08 146	ottone	9.8	08 20 14 *	11.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

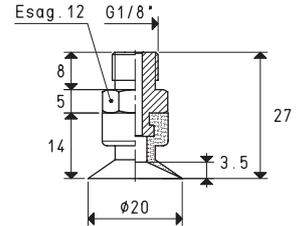
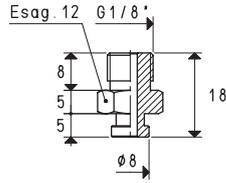
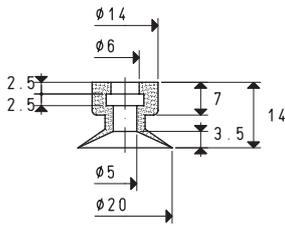


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 14 *	0.78	00 08 155	ottone	9.1	08 20 14 F *	10.6

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

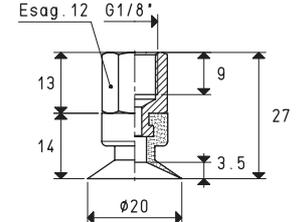
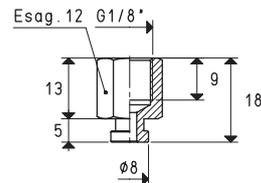
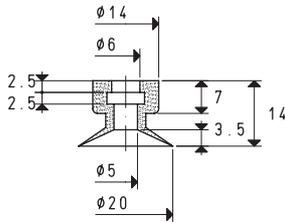
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



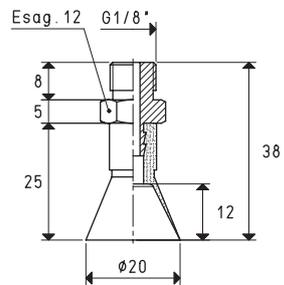
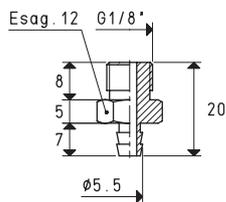
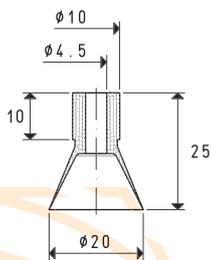
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 15 *	0.78	00 08 146	ottone	9.8	08 20 15 *	11.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 15 *	0.78	00 08 155	ottone	9.1	08 20 15 F *	10.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

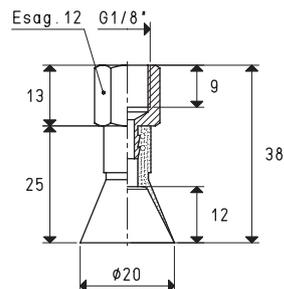
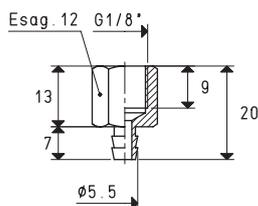
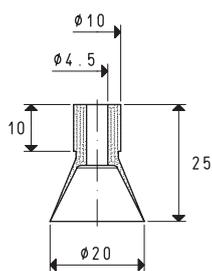


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 24 *	0.78	00 08 03	ottone	9.0	08 20 24 *	10.2

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

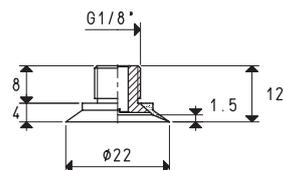
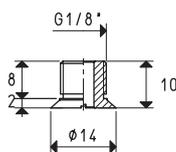
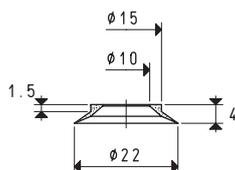
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



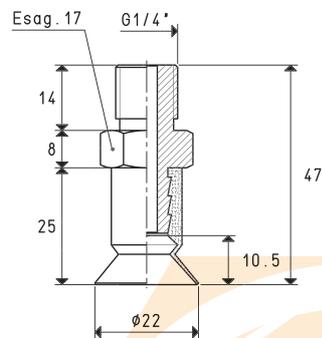
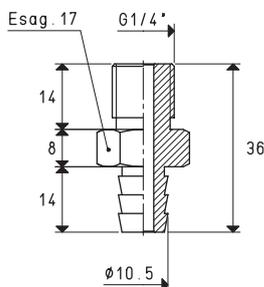
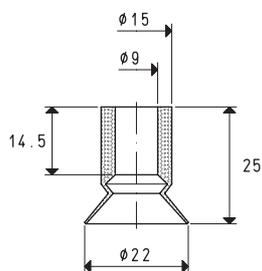
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 20 24 *	0.78	00 08 04	ottone	8.1	08 20 24 F *	9.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 22 06 *	0.95	00 08 246	ottone	5.0	08 22 06 *	5.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

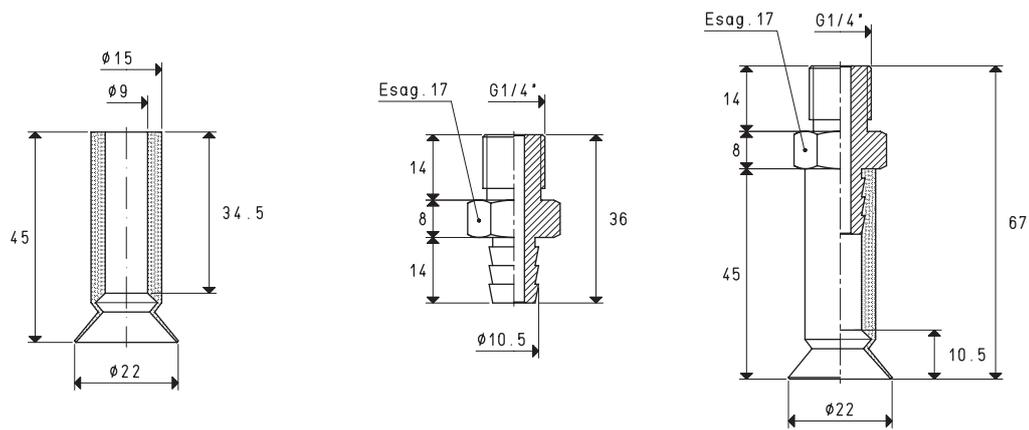


Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 22 24 *	0.95	00 08 10	ottone	30.3	08 22 24 *	32.9

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

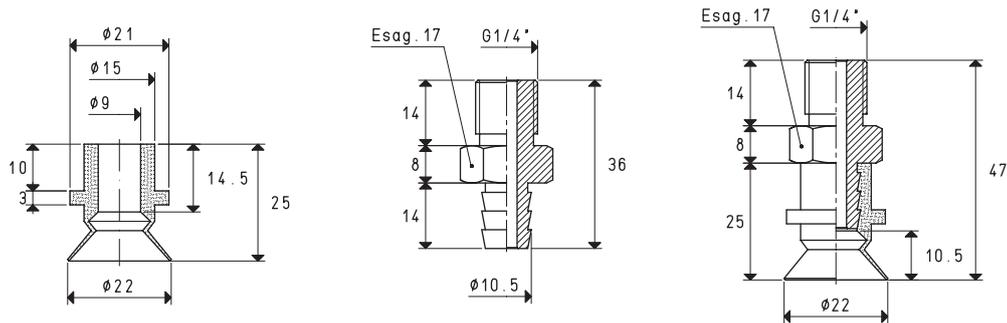
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



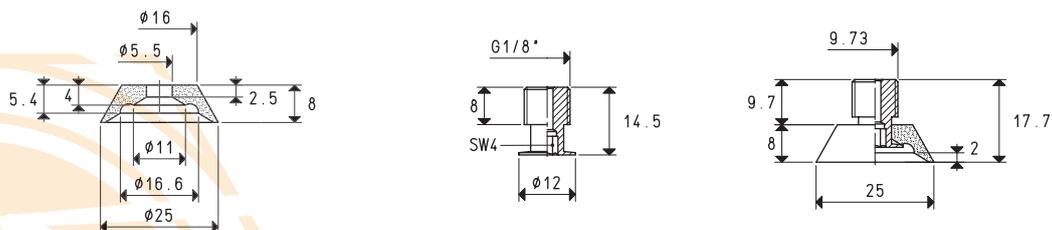
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 22 45 *	0.95	00 08 10	ottone	30.3	08 22 45 *	35.4

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 22 99 *	0.95	00 08 10	ottone	30.3	08 22 99 *	33.1

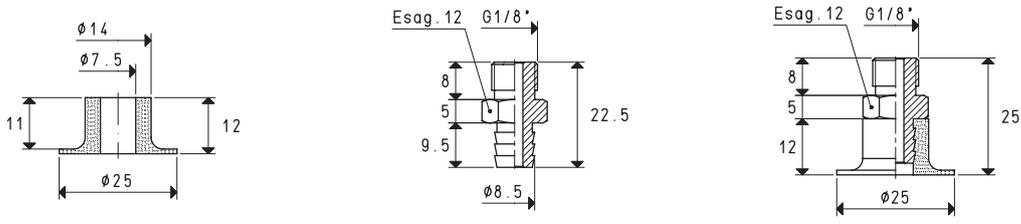
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 25 08 *	1.23	00 08 60	ottone	5.6	08 25 08 *	7.4

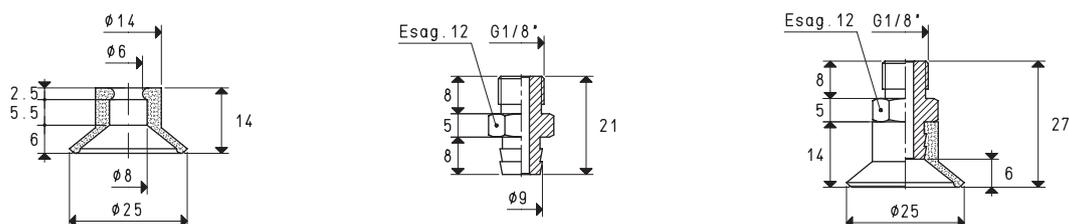
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



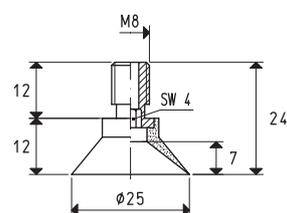
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 25 12 *</b>	0.11	00 08 82	ottone	11.2	08 25 12 *	12.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



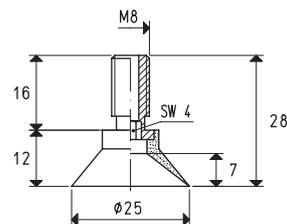
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 25 14 *</b>	1.23	00 08 101	ottone	10.8	08 25 14 *	12.6

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



<b>Ventosa con supporto vulcanizzato</b>	Forza	Materiale	Peso
<b>art.</b>	Kg	<b>supporto</b>	g
<b>08 25 22 *</b>	1.23	acciaio	5.0

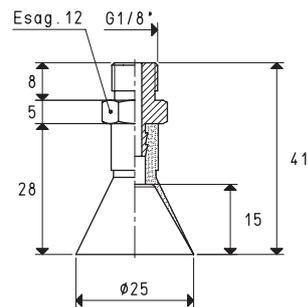
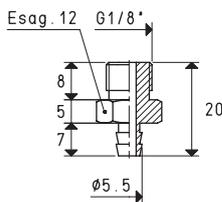
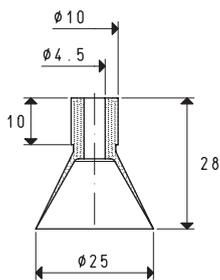
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



<b>Ventosa con supporto vulcanizzato</b>	Forza	Materiale	Peso
<b>art.</b>	Kg	<b>supporto</b>	g
<b>08 25 27 *</b>	1.23	acciaio	5.2

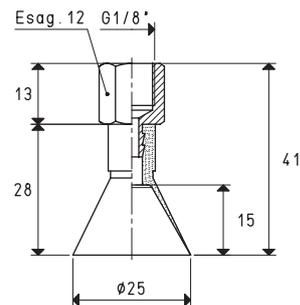
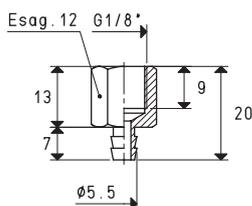
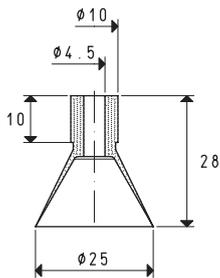
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



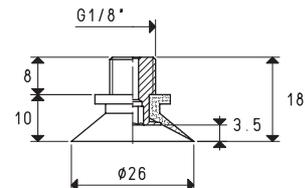
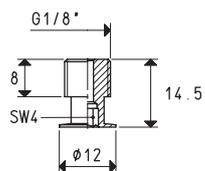
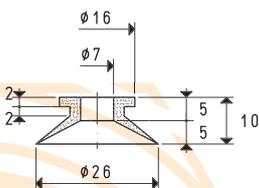
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 25 28 *</b>	1.23	00 08 03	ottone	9.0	08 25 28 *	10.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 25 28 *</b>	1.23	00 08 04	ottone	8.1	08 25 28 F *	9.8

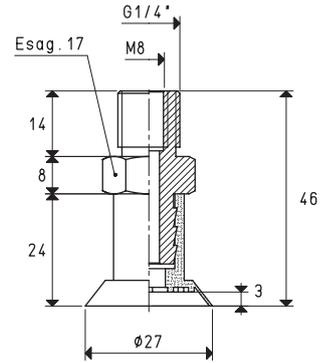
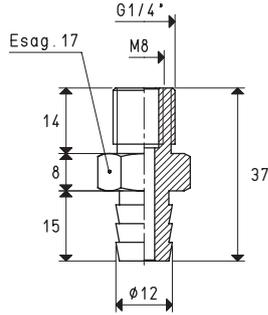
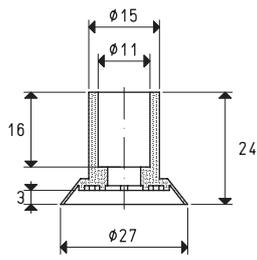
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 26 10 *</b>	1.33	00 08 60	ottone	5.6	08 26 10 *	6.5

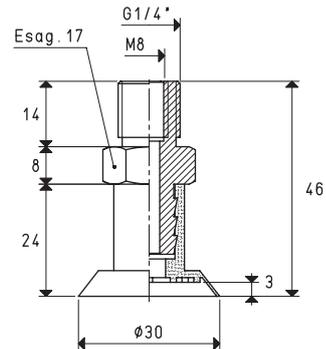
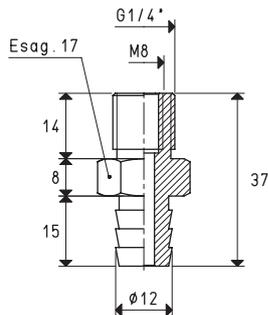
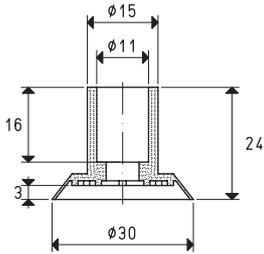
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



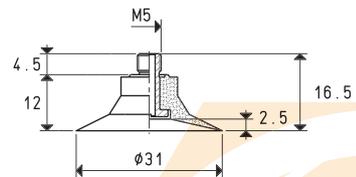
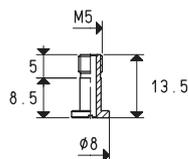
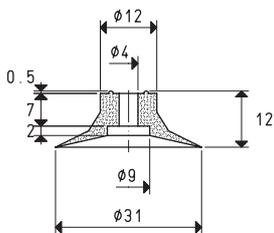
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 27 24 *</b>	1.43	00 08 15	alluminio	12.3	08 27 24 *	15.1

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 30 24 *</b>	1.76	00 08 15	alluminio	12.3	08 30 24 *	15.2

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

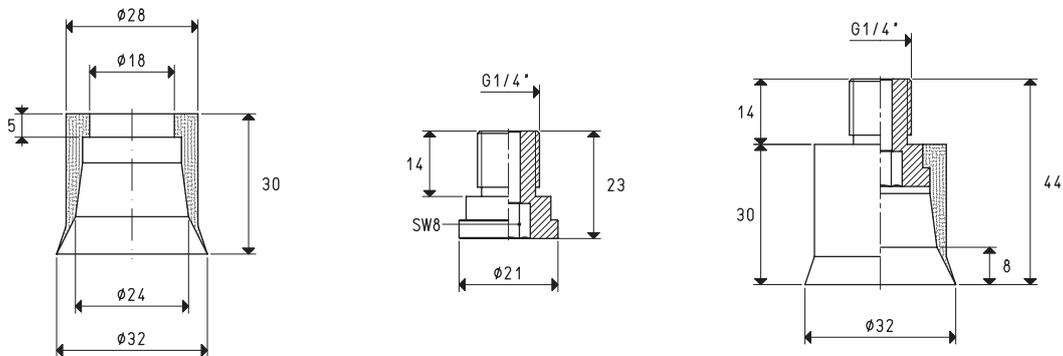


Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 31 12 *</b>	1.89	00 08 249	ottone	1.8	08 31 12 *	3.4

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

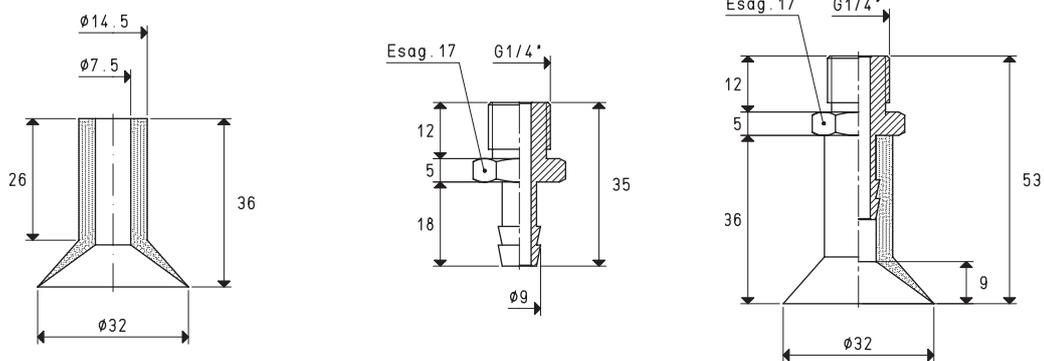
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



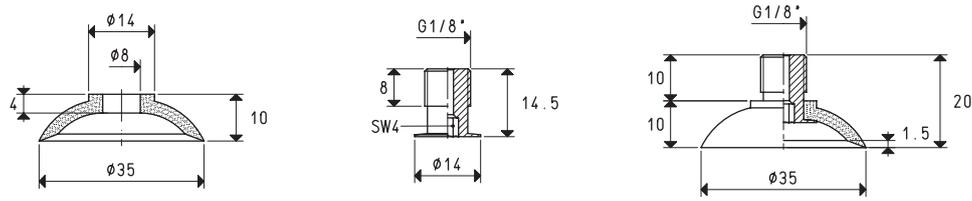
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 32 30 *	2.00	00 08 250	alluminio	8.6	08 32 30 *	14.5

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



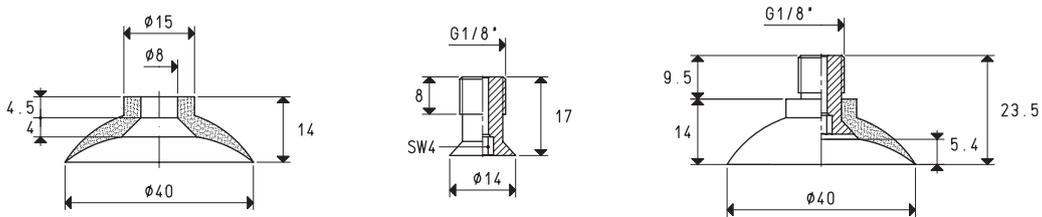
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 32 36 *	2.00	00 08 19	ottone	22.7	08 32 36 *	27.8

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



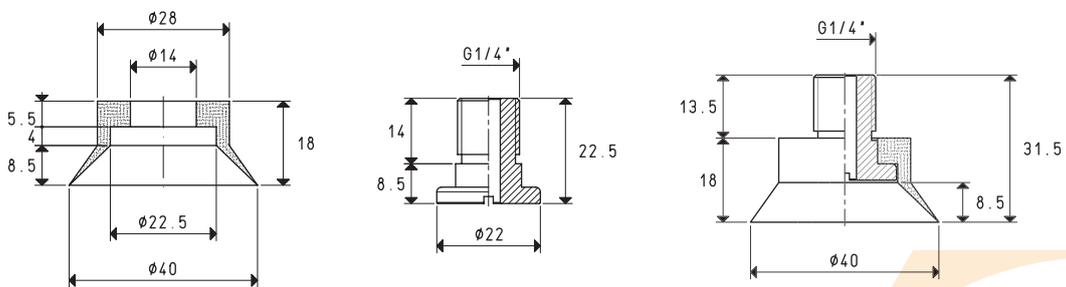
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 35 12 *	2.40	00 08 244	ottone	5.9	08 35 12 *	8.8

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 40 14 *	3.14	00 08 247	ottone	8.4	08 40 14 *	12.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

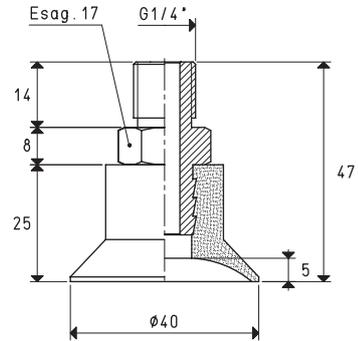
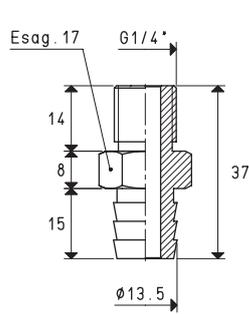
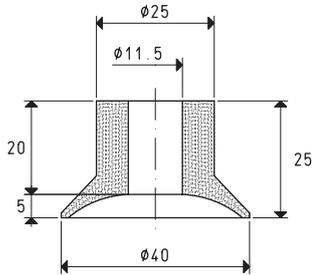


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 40 18 *	3.14	00 08 81	alluminio	8.8	08 40 18 *	15.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

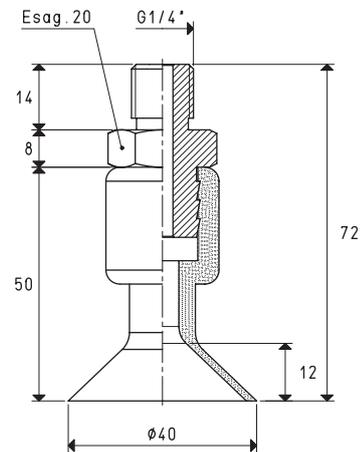
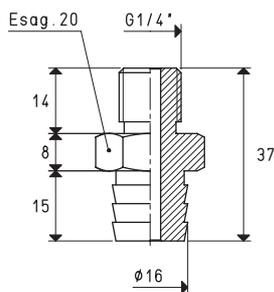
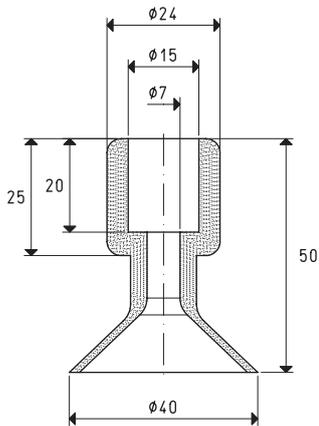
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



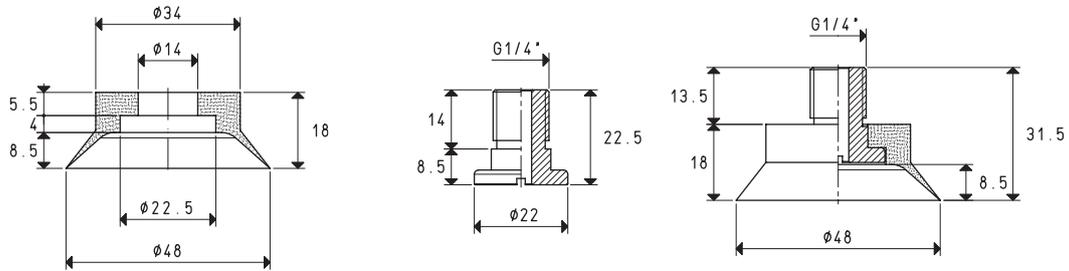
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 40 25 *	3.14	00 08 127	alluminio	15.2	08 40 24 *	24.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



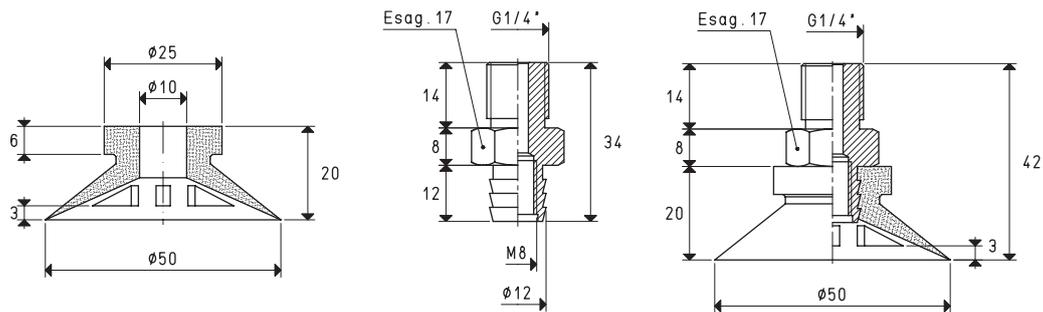
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 40 70 *	3.14	00 08 09	alluminio	18.1	08 40 70 *	32.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 48 18 *	4.52	00 08 81	alluminio	8.8	08 48 18 *	17.5

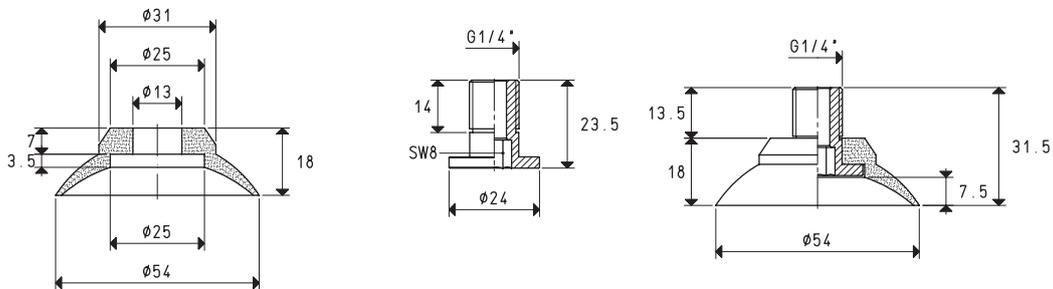
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 50 20 *	4.90	00 08 24	alluminio	10.3	08 50 20 *	20.3

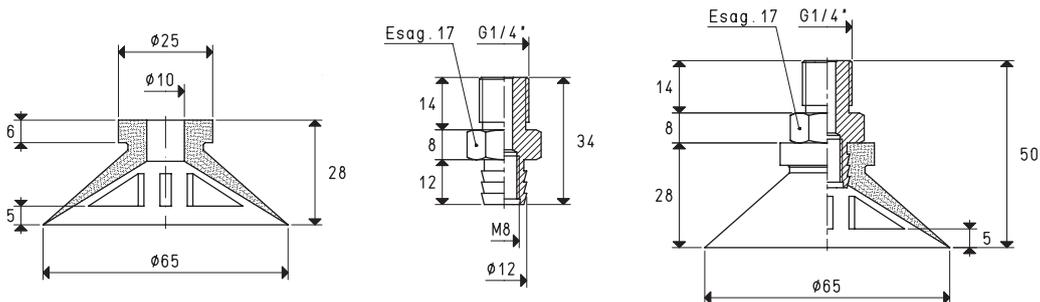
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 54 18 *	5.72	00 08 248	alluminio	5.8	08 54 18 *	16.4

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 65 28 *	8.20	00 08 24	alluminio	10.3	08 65 28 *	26.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

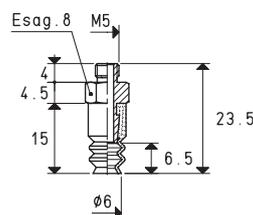
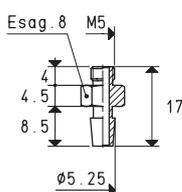
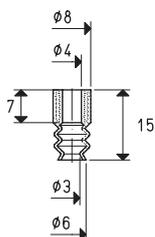
## VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Le ventose a soffietto hanno la caratteristica di accartocciarsi a contatto della superficie da prendere ed in presenza di vuoto, creando un rapido movimento di sollevamento, indipendentemente dai movimenti dell'automatismo: questo rapido movimento impedisce al foglio o al carico sottostante di rimanere attaccato a quello sollevato. Per la loro grande flessibilità possono anche essere impiegate per compensare errori di planarità o per prendere su superfici inclinate.

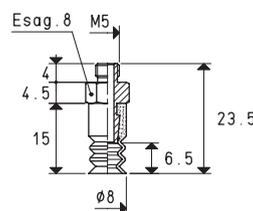
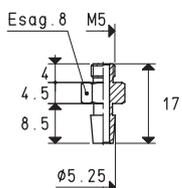
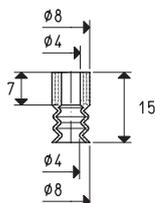
Le ventose illustrate in questa pagina e nelle successive sono il risultato di innumerevoli soluzioni offerte alla nostra clientela per la soluzione dei loro problemi; sono state infatti studiate per la presa di biscotti, figurine, schiacciatine, lamierini, etichette, minuterie metalliche e plastiche, cartoncini, sacchetti di carta e plastica, prodotti friabili, uova di cioccolata e di gallina, laminati plastici, ecc. I loro supporti, realizzati in ottone nichelato o alluminio anodizzato, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'impiego di collanti. Sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere realizzate con mescole speciali, elencate a pagina 21.



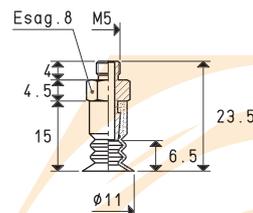
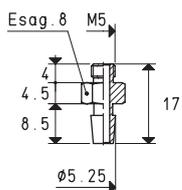
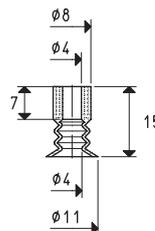
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 06 50 *	0.07	00 08 06	AVP	2.6	08 06 50 *	3.0

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 08 50 *	0.12	00 08 06	AVP	2.6	08 08 50 *	3.1

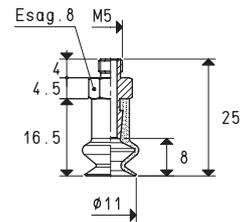
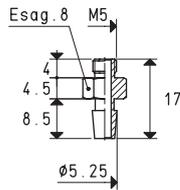
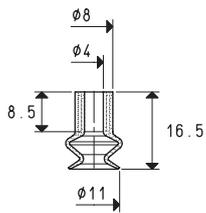
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 11 50 *	0.23	00 08 06	AVP	2.6	08 11 50 *	3.2

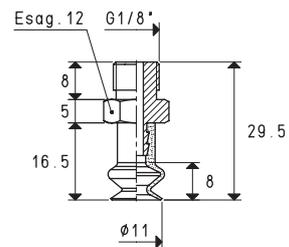
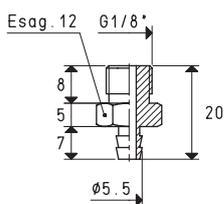
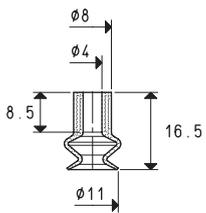
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



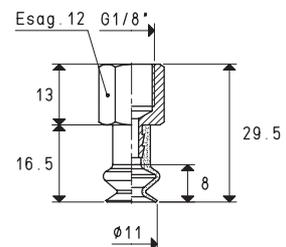
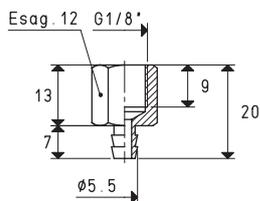
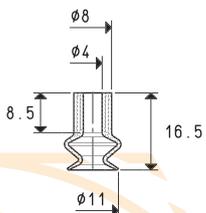
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 11 16 *	0.23	00 08 06	AVP	2.6	08 11 16 *	3.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 11 16 *	0.23	00 08 03	ottone	9.0	08 11 17 *	9.7

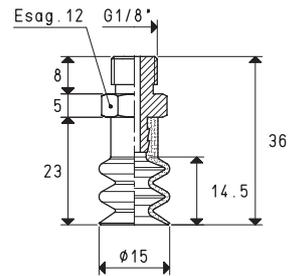
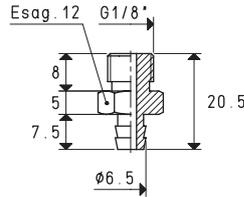
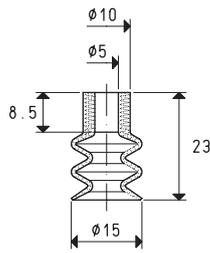
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 11 16 *	0.23	00 08 04	ottone	8.1	08 11 17 F *	8.8

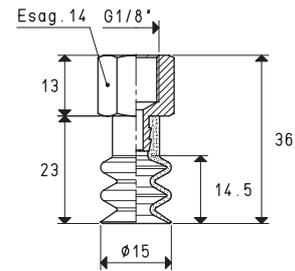
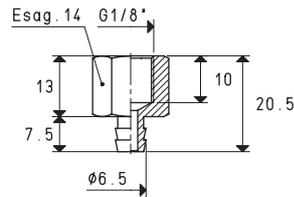
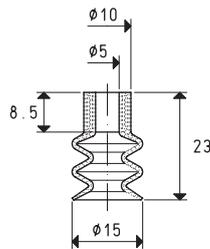
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



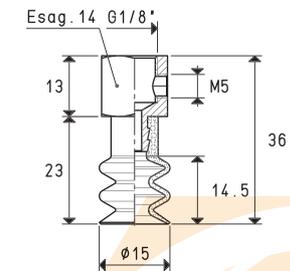
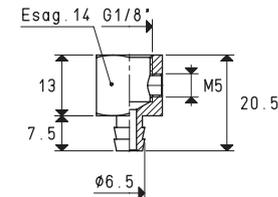
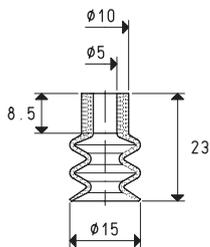
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 15 23 *	0.44	00 08 67	ottone	11.4	08 15 23 *	12.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 15 23 *	0.44	00 08 64	ottone	13.9	08 15 23 F *	15.2

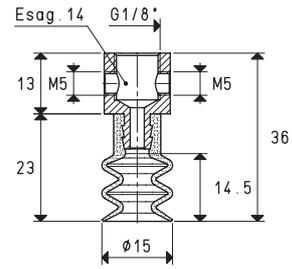
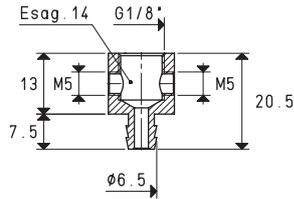
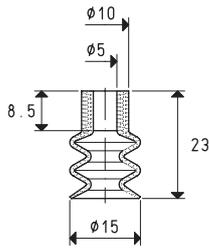
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 15 23 *	0.44	00 08 65	ottone	13.7	08 15 24 F *	15.0

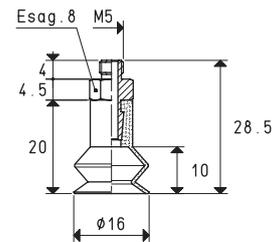
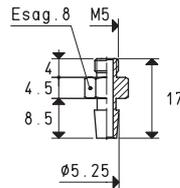
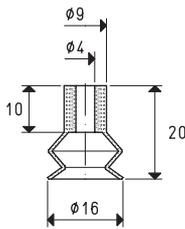
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



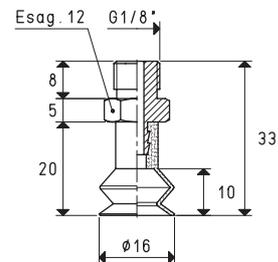
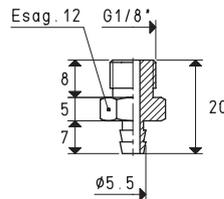
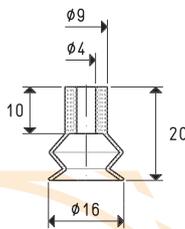
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 15 23 *	0.44	00 08 66	ottone	13.5	08 15 26 F *	14.8

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 16 20 *	0.50	00 08 06	ottone	2.6	08 16 20 *	3.6

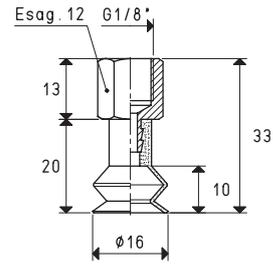
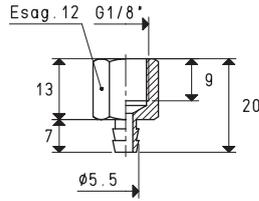
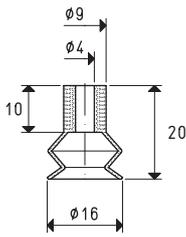
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 16 20 *	0.50	00 08 03	ottone	9.0	08 16 21 *	10.0

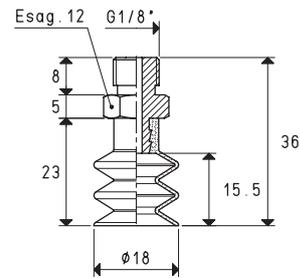
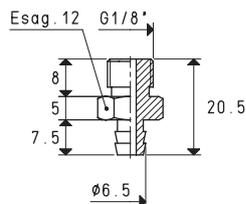
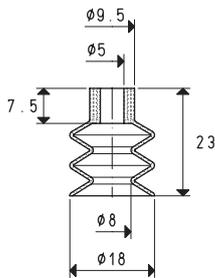
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



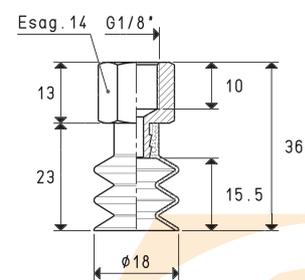
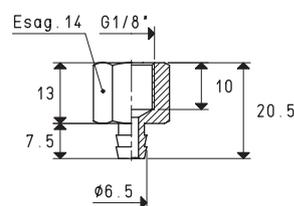
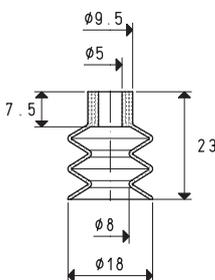
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 16 20 *	0.50	00 08 04	ottone	8.1	08 16 21 F *	9.1

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 23 *	0.63	00 08 67	ottone	11.4	08 18 23 *	12.9

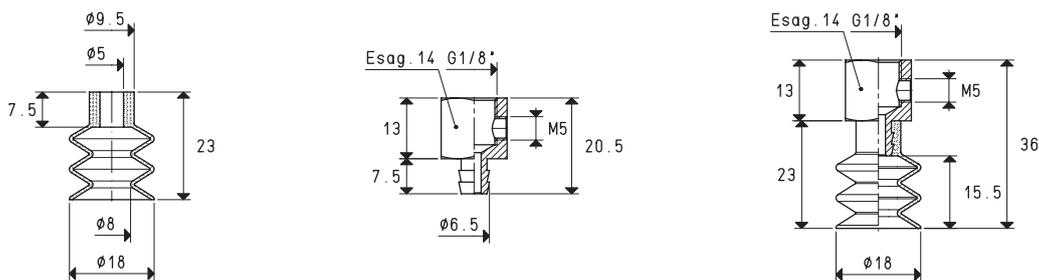
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 23 *	0.63	00 08 64	ottone	13.9	08 18 23 F *	15.4

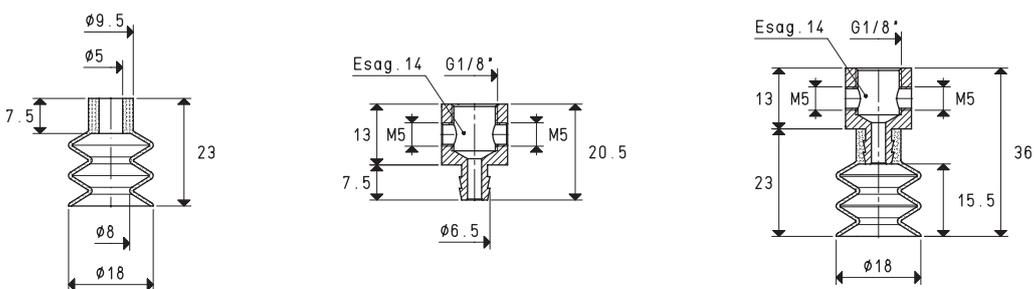
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



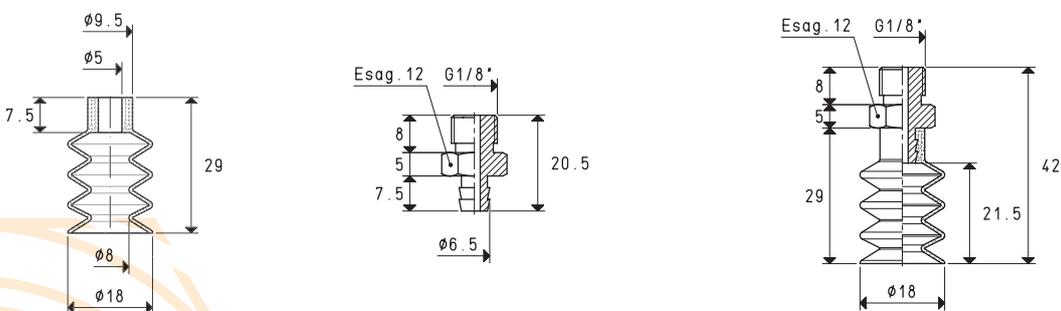
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 23 *	0.63	00 08 65	ottone	13.7	08 18 24 F *	15.2

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 23 *	0.63	00 08 66	ottone	13.5	08 18 26 F *	15.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

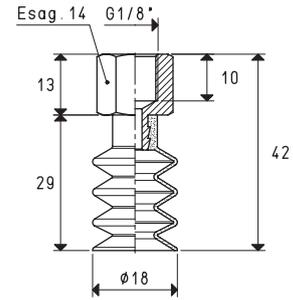
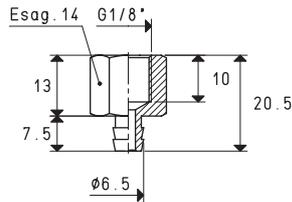
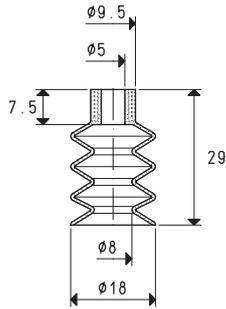


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 29 *	0.63	00 08 67	ottone	11.4	08 18 29 *	13.2

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

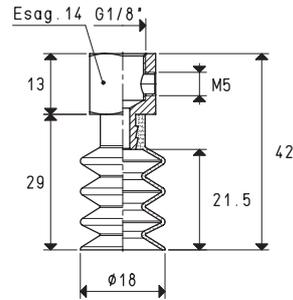
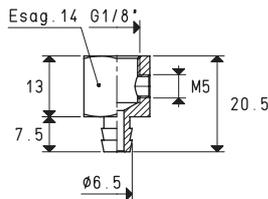
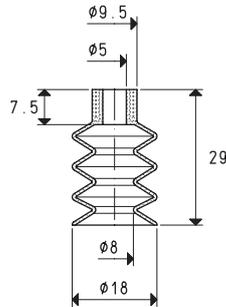
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



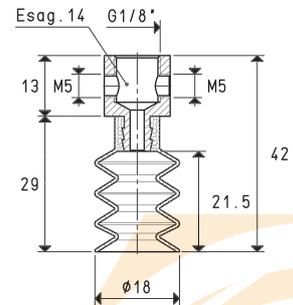
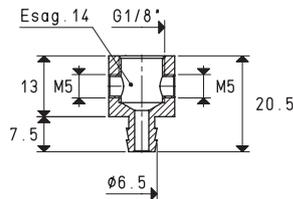
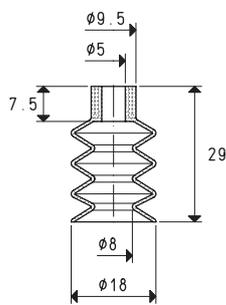
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 29 *	0.63	00 08 64	ottone	13.9	08 18 29 F *	15.7

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 29 *	0.63	00 08 65	ottone	13.7	08 18 30 F *	15.5

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

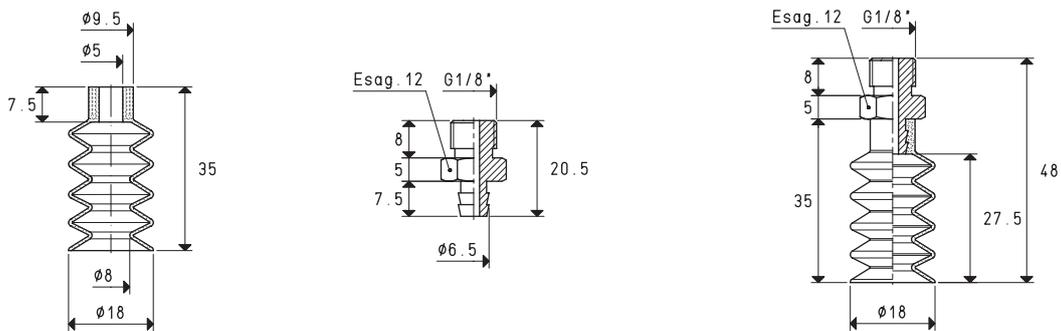


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 29 *	0.63	00 08 66	ottone	13.5	08 18 31 F *	15.3

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

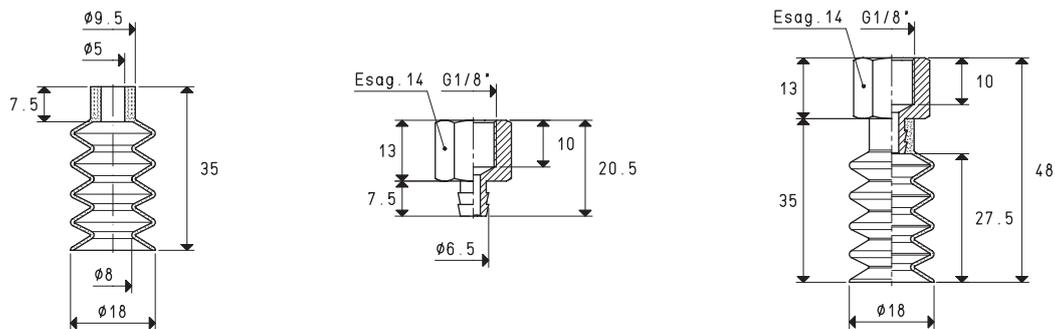
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

## VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



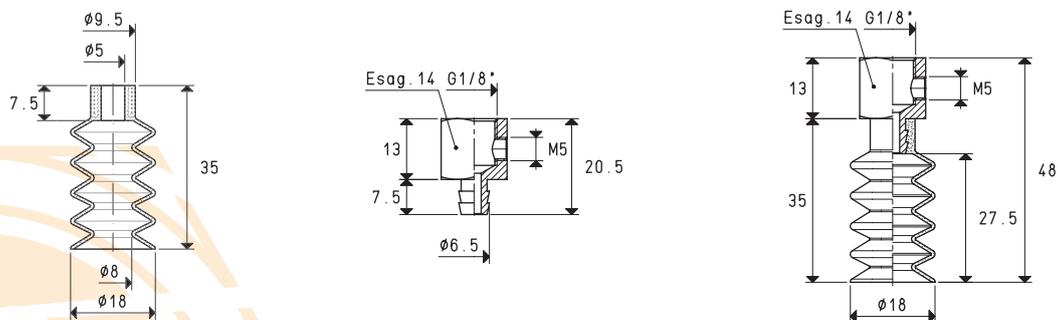
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 35 *	0.63	00 08 67	ottone	11.4	08 18 35 *	13.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 35 *	0.63	00 08 64	ottone	13.9	08 18 35 F *	16.2

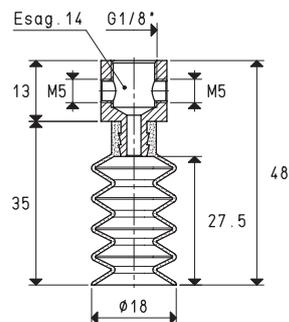
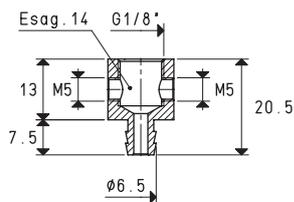
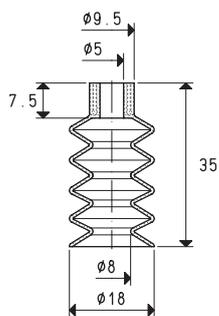
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 35 *	0.63	00 08 65	ottone	13.7	08 18 36 F *	16.0

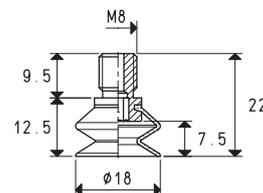
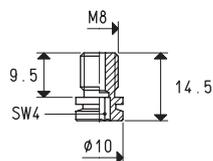
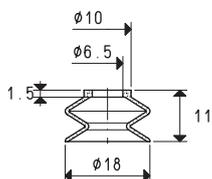
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



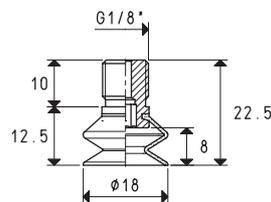
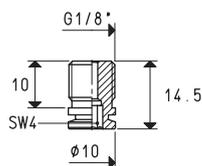
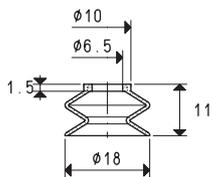
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 35 *	0.63	00 08 66	ottone	13.5	08 18 37 F *	15.8

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



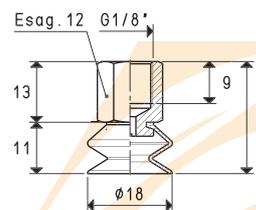
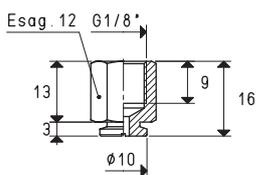
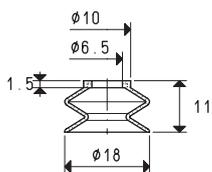
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 50 *	0.63	00 08 07	ottone	4.8	08 18 50 *	5.5

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 50 *	0.63	00 08 61	ottone	6.5	08 18 51 *	7.2

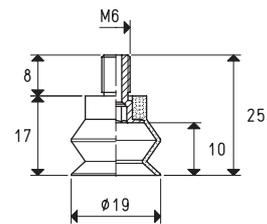
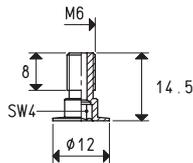
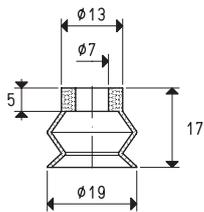
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 18 50 *	0.63	00 08 62	ottone	9.4	08 18 52 *	10.1

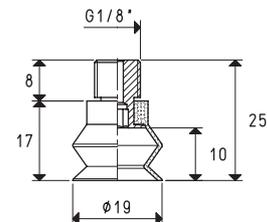
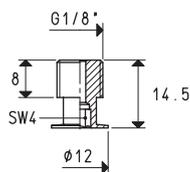
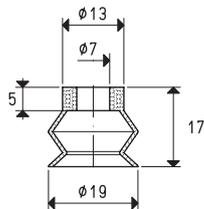
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



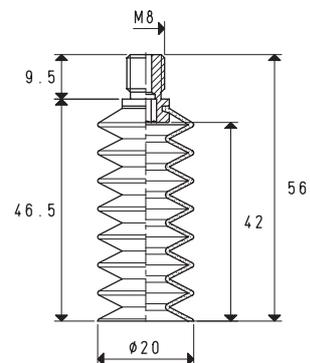
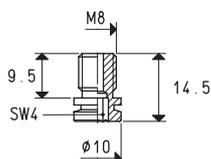
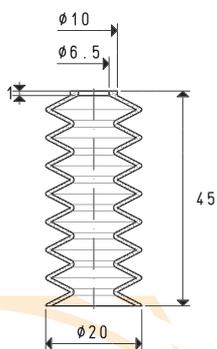
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 19 17 *	0.70	00 08 08	ottone	2.7	08 19 17 *	4.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 19 17 *	0.70	00 08 60	ottone	5.6	08 19 18*	6.9

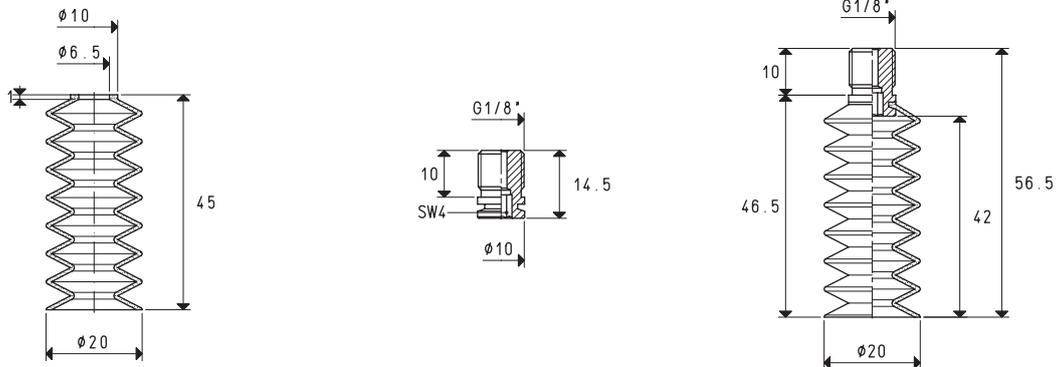
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 20 60 *	0.78	00 08 07	ottone	4.8	08 20 60 *	9.0

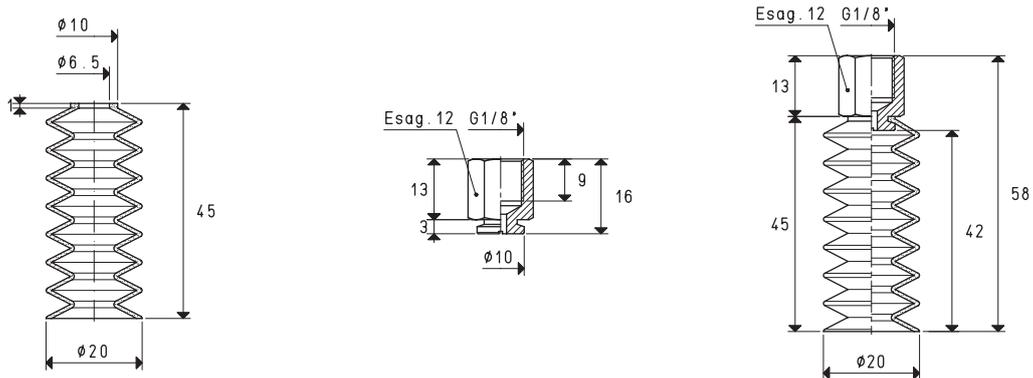
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 60 *	0.78	00 08 61	ottone	6.5	08 20 61 *	10.7

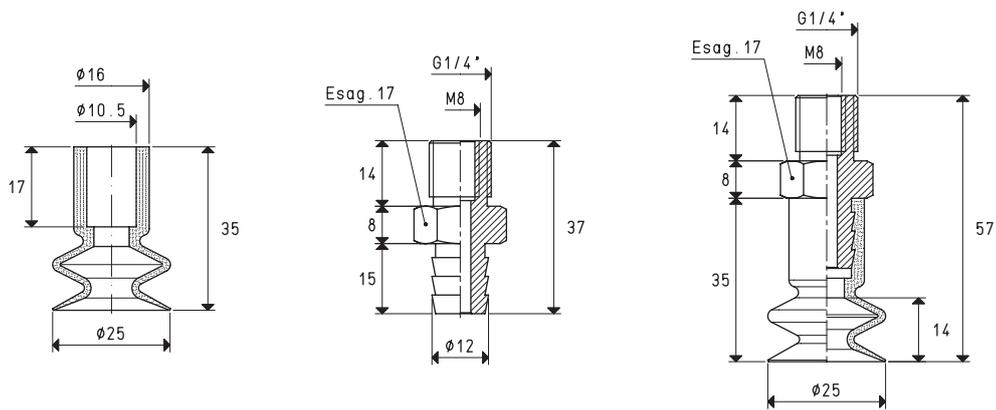
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 20 60 *	0.78	00 08 62	ottone	4.4	08 20 62 *	8.6

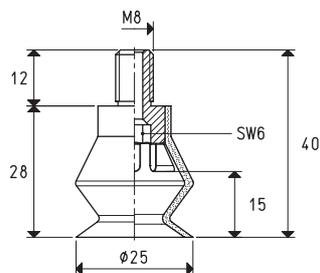
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



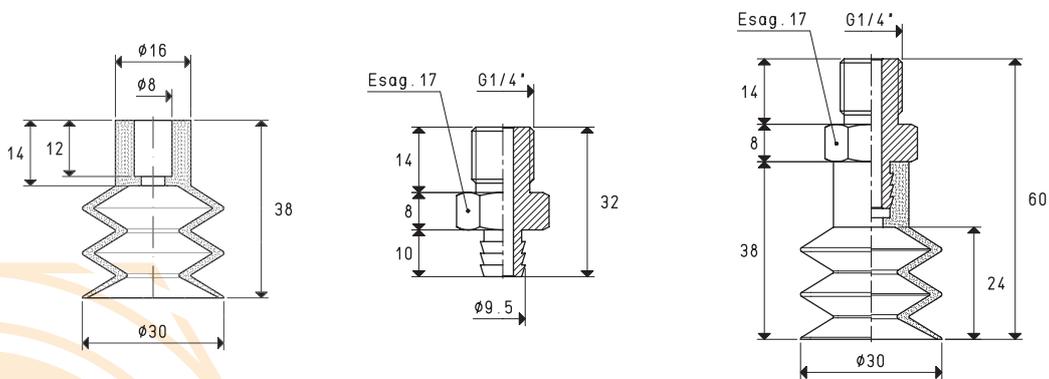
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 25 35 *</b>	1.23	00 08 15	alluminio	12.3	08 25 35 *	17.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



<b>Ventosa con supporto vulcanizzato</b>	Forza	Materiale	Peso
<b>art.</b>	Kg	<b>supporto</b>	g
<b>08 25 40 *</b>	1.23	acciaio	13.0

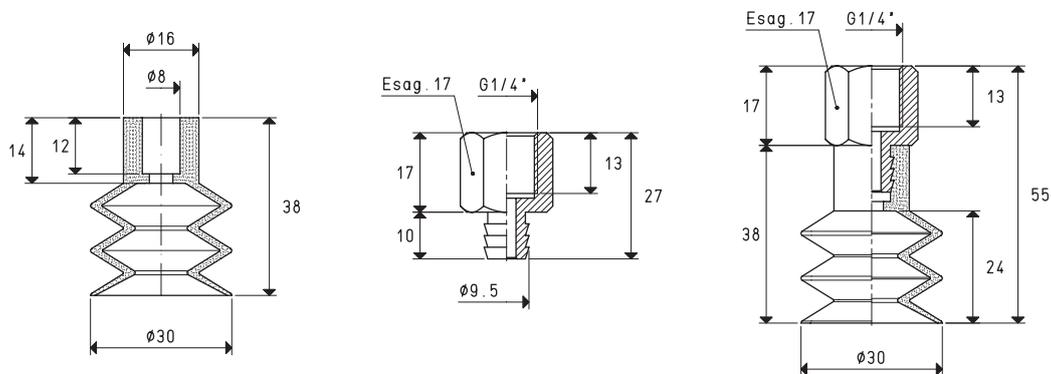
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
<b>ventosa</b>	Kg	<b>supporto</b>	<b>supporto</b>	g	<b>ventosa con supporto</b>	g
<b>01 30 50 *</b>	1.76	00 08 18	alluminio	10.3	08 30 50 *	17.9

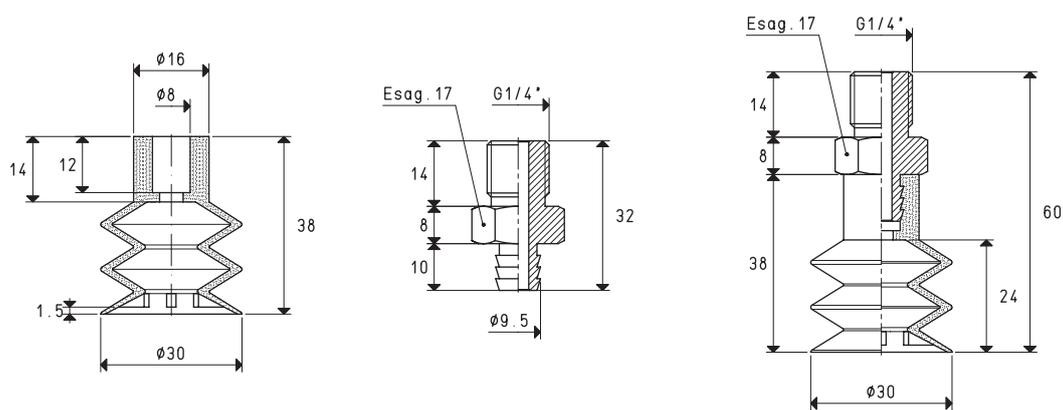
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 30 50 *	1.76	00 08 50	alluminio	8.5	08 30 50 F *	16.1

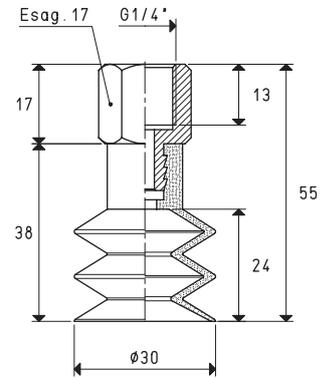
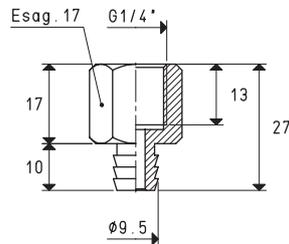
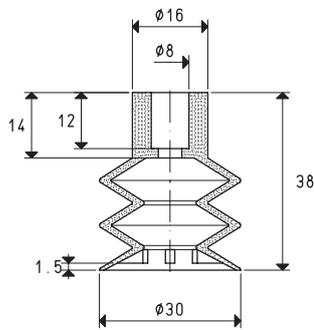
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 30 99 *	1.76	00 08 18	alluminio	10.3	08 30 99 *	18.5

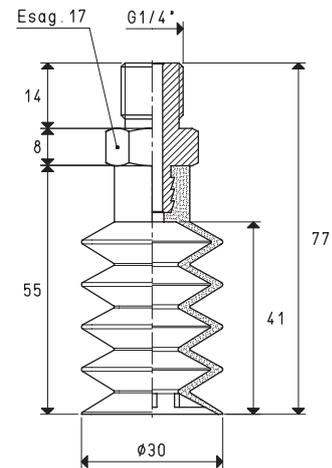
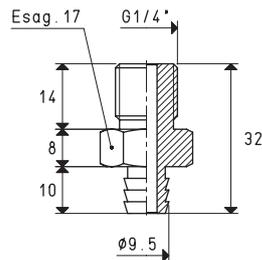
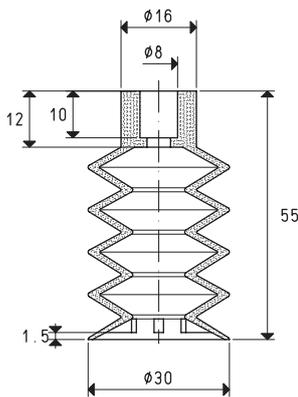
\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 30 99 *	1.76	00 08 50	alluminio	8.5	08 30 99 F *	16.7

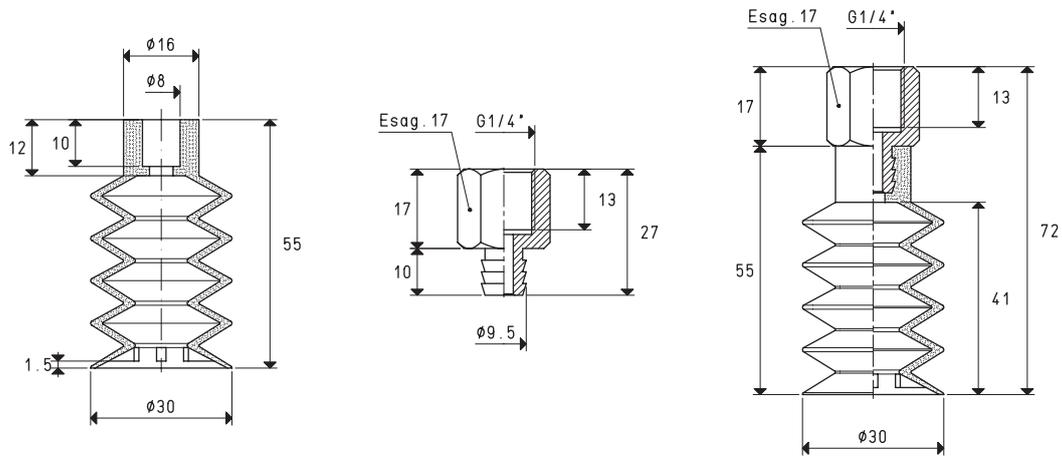
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 30 55 *	1.76	00 08 18	alluminio	10.3	08 30 55 *	23.1

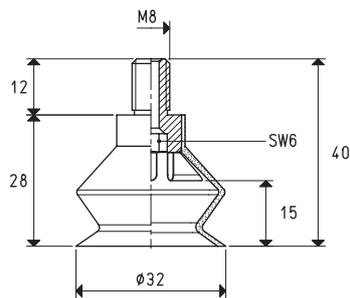
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 30 55 *	1.76	00 08 50	alluminio	8.5	08 30 55 F *	21.3

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

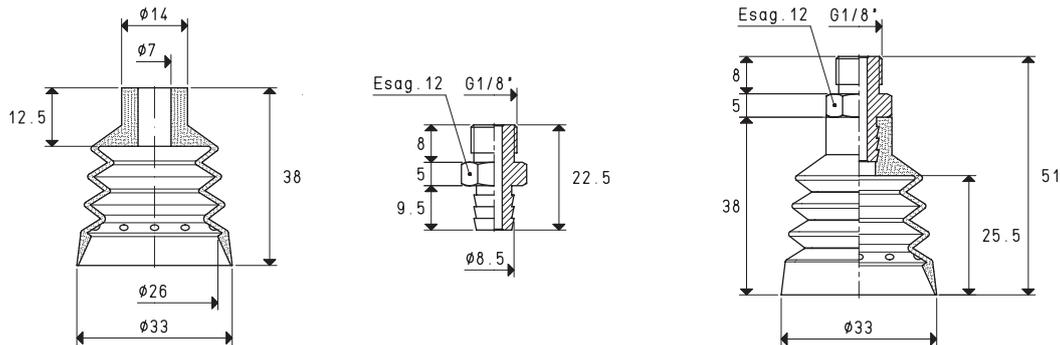


Ventosa con supporto vulcanizzato art.	Forza Kg	Materiale supporto	Peso g
08 32 40 *	2.00	acciaio	14.0

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

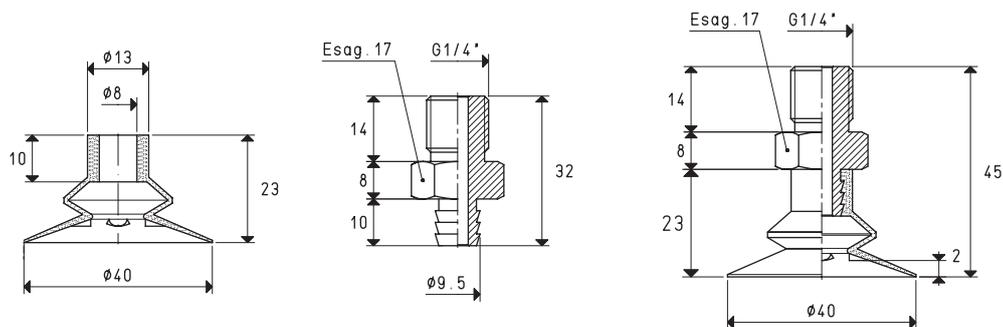
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



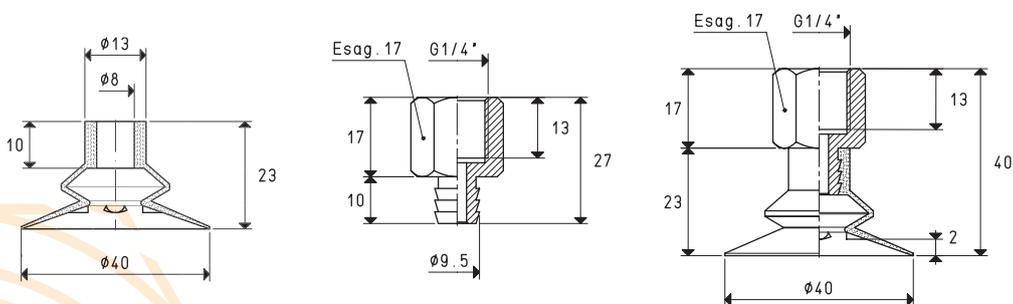
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 33 50 *	2.13	00 08 82	ottone	11.2	08 33 50 *	18.8

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



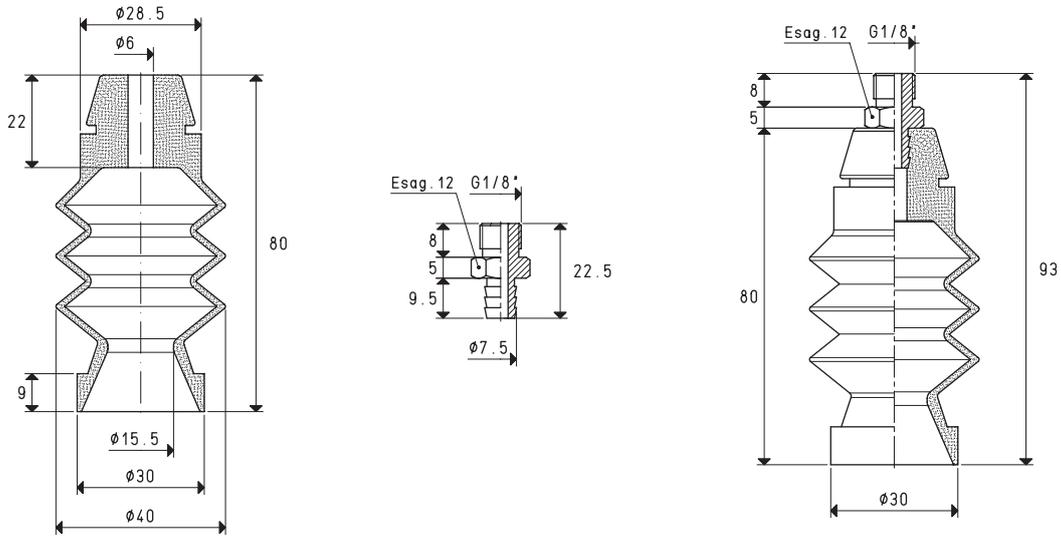
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 40 50 *	2.40	00 08 18	alluminio	10.3	08 40 50 *	14.9

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



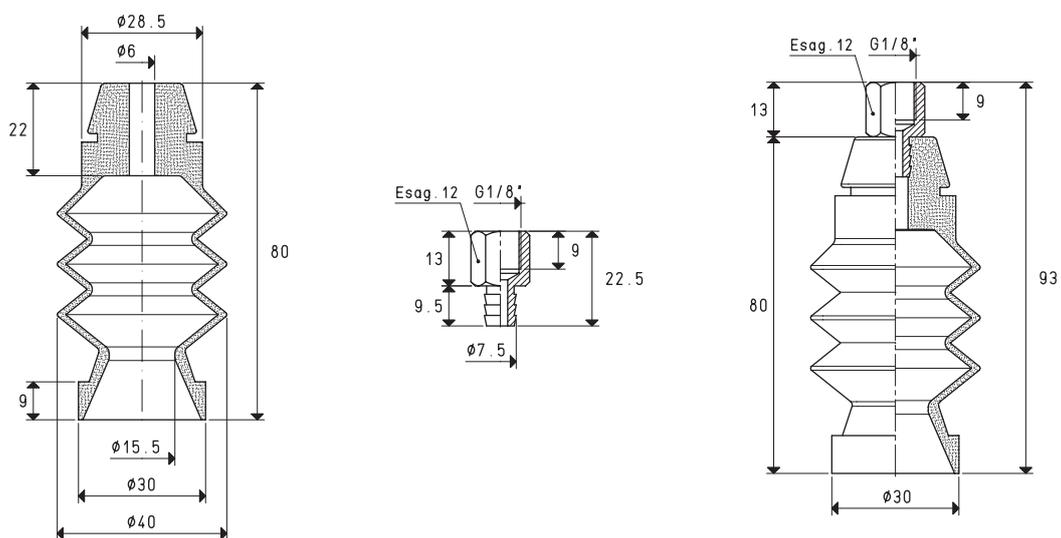
Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 40 50 *	2.40	00 08 50	alluminio	8.5	08 40 50 F *	13.1

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 40 80 *	1.76	00 08 05	ottone	10.0	08 40 80 *	38.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

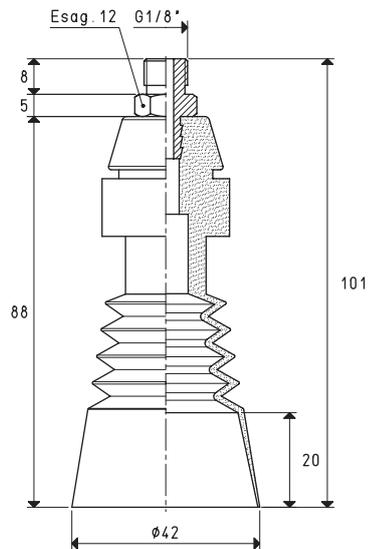
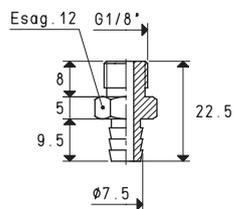
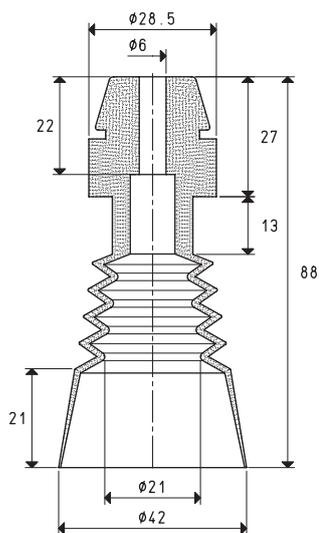


Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 40 80 *	1.76	00 08 14	ottone	9.8	08 40 80 F *	38.5

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

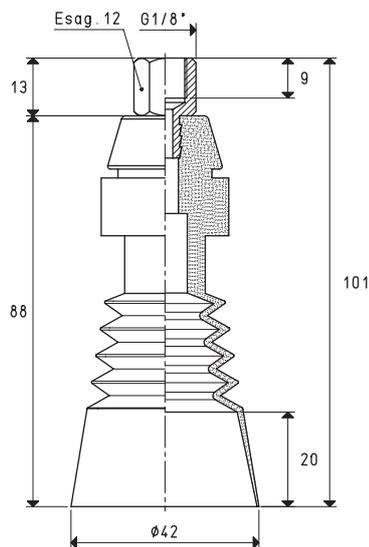
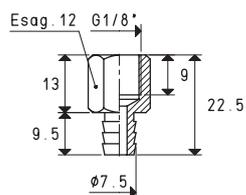
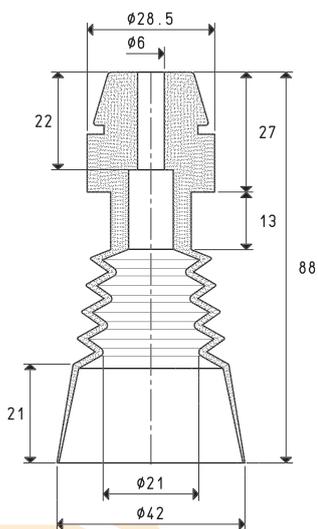
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net)

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 42 90 *	3.00	00 08 05	ottone	10.0	08 42 90 *	34.5

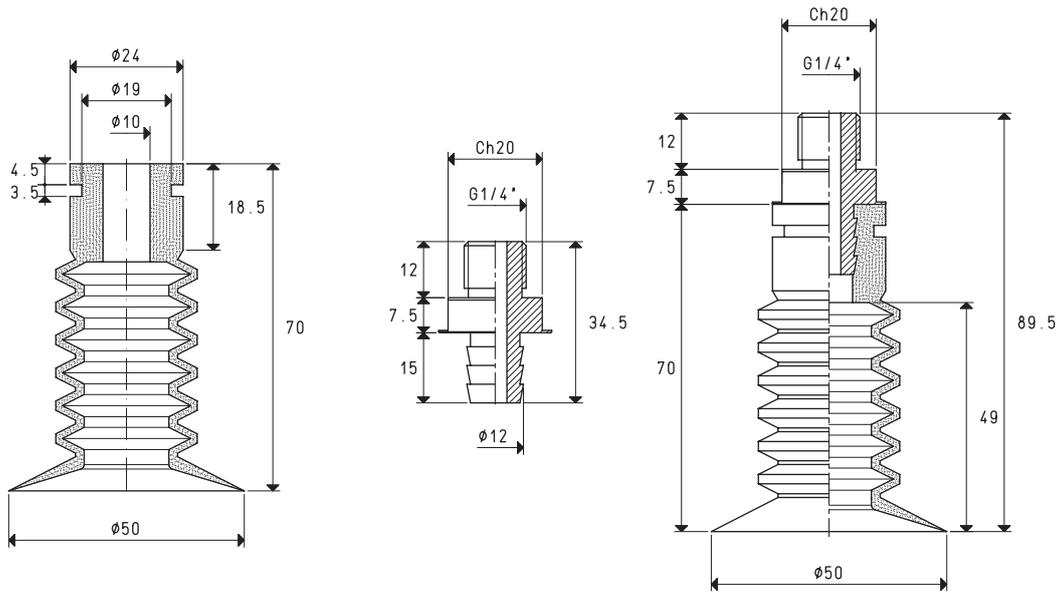
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 42 90 *	3.00	00 08 14	ottone	9.8	08 42 90 F *	34.3

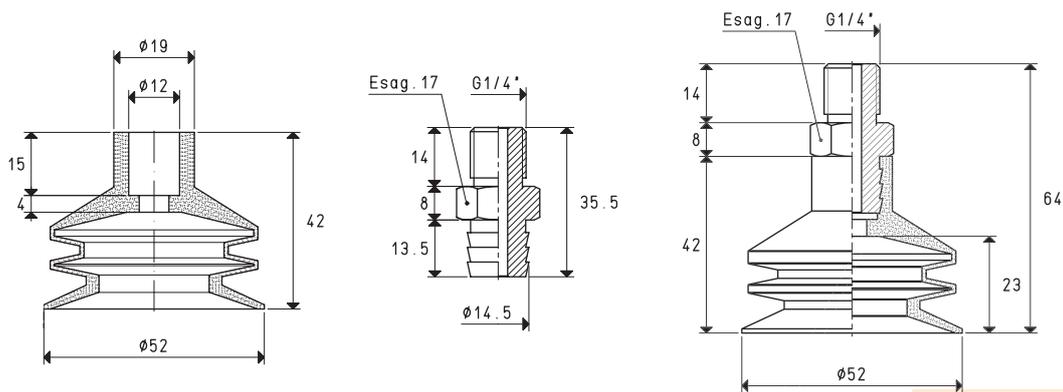
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

# VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 50 70 *	4.90	00 08 148	alluminio	14.5	08 50 70 *	36.8

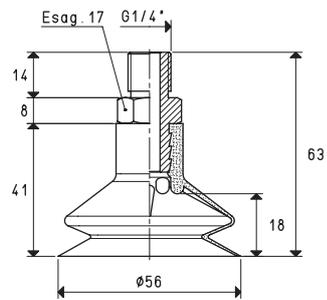
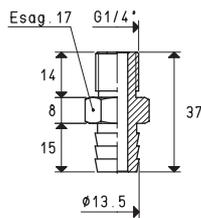
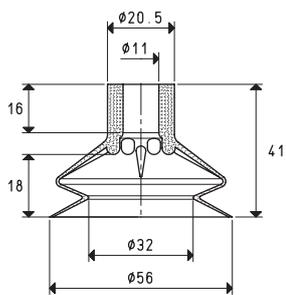
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Art. supporto	Materiale supporto	Peso g	Art. ventosa con supporto	Peso g
01 52 50 *	5.30	00 08 26	alluminio	13.5	08 52 50 *	38.2

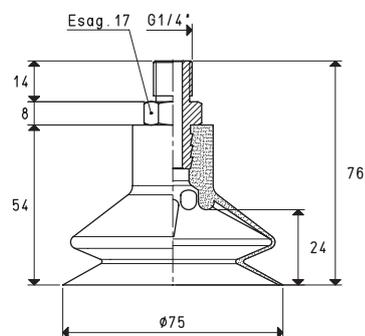
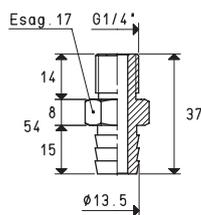
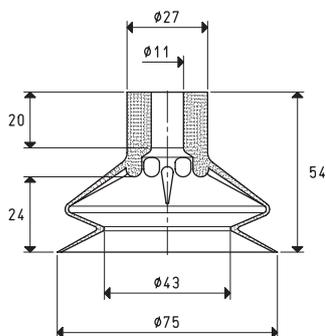
\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

## VENTOSE PARTICOLARI A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI



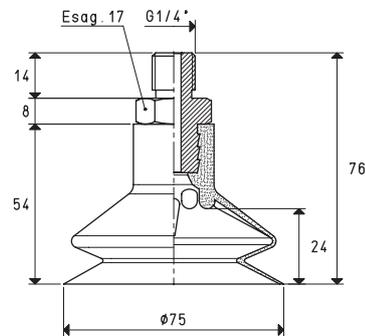
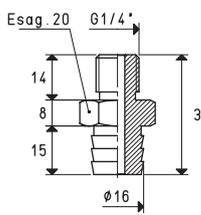
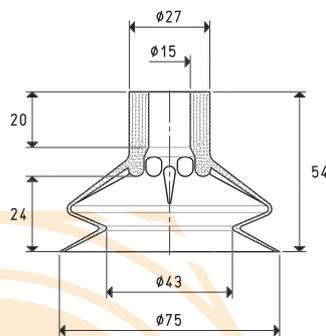
Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 56 30 *	6.15	00 08 127	alluminio	11.5	08 56 30 *	28.5

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 75 30 *	11.04	00 08 127	alluminio	11.5	08 75 30 *	48.1

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Art.	Forza	Art.	Materiale	Peso	Art.	Peso
ventosa	Kg	supporto	supporto	g	ventosa con supporto	g
01 75 31 *	11.04	00 08 09	alluminio	18.1	08 75 31 *	54.7

\* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

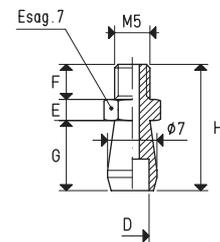


I supporti e gli accessori illustrati e descritti in questa pagina e nelle successive sono gli stessi già descritti nelle pagine precedenti, al fianco delle rispettive ventose; quello che il cliente può trovare in più in queste pagine è l'elenco delle ventose per le quali ogni supporto è idoneo.

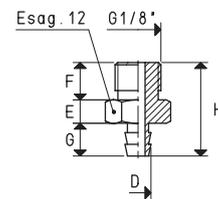
Appositamente sagomati per aderire perfettamente al profilo interno delle ventose, sono dotati di un perno assiale filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'impiego di collanti. Sono prodotti in ottone nichelato, alluminio anodizzato e, a richiesta, con materiali speciali.

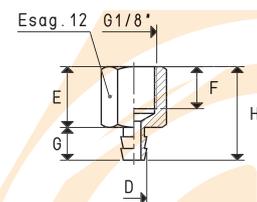
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 01	2.90	3	5	10	18	ottone	01 04 10	4.0
							01 05 10	
							01 06 10	
00 08 02	4.75	3	5	10	18	ottone	01 08 10	4.0
							01 09 07	



Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 03	5.5	5	8	7	20	ottone	01 10 10	9.0
							01 11 16	
							01 12 10	
							01 14 10	
							01 14 32	
							01 15 10	
							01 16 20	
							01 17 12	
							01 18 10	
							01 20 10	
							01 20 24	
01 22 10								
01 25 28								

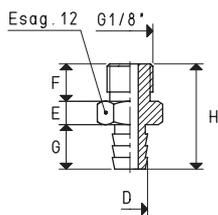


Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 04	5.5	13	9	7	20	ottone	01 10 10	8.1
							01 11 16	
							01 12 10	
							01 14 10	
							01 14 32	
							01 15 10	
							01 16 20	
							01 17 12	
							01 18 10	
							01 20 10	
							01 20 24	
							01 22 10	
							01 25 28	

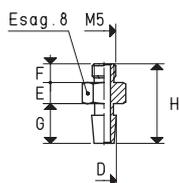


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

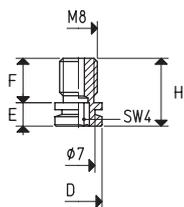
# SUPPORTI PER VENTOSE



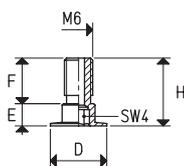
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 05	∅ 7.5	5	8	9.5	22.5	ottone	01 15 15	10.0
							01 25 15	
							01 30 15	
							01 40 80	
							01 42 90	



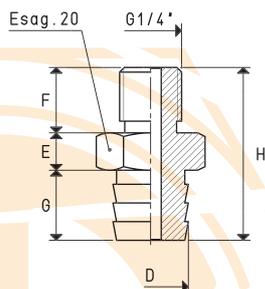
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 06	∅ 5.25	4.5	4	8.5	17	AVP	01 06 50	2.6
							01 08 50	
							01 11 50	
							01 11 16	
							01 16 20	
							01 17 12	



Art.	D	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 07	∅ 10	5	9.5	14.5	ottone	01 18 50	4.8
						01 20 60	



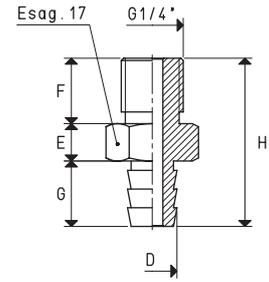
Art.	D	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 08	∅ 12	4.5	10	14.5	ottone	01 19 17	2.7
						01 25 10	
						01 30 10	
						01 35 10	



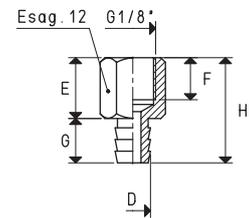
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 09	∅ 16	8	14	15	37	alluminio	01 19 31	18.1
							01 40 70	
							01 75 31	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

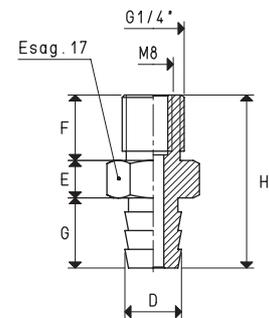
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 10	10.5	8	14	14	36	ottone	01 22 24	30.3
							01 22 45	
							01 22 99	



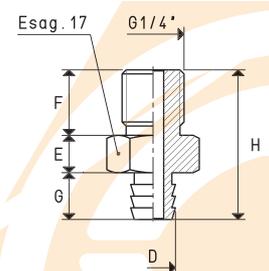
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 14	7.5	13	9	9.5	22.5	ottone	01 25 15	9.8
							01 30 15	
							01 40 80	
							01 42 90	



Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 15	12	8	14	15	37	alluminio	01 25 35	12.3
							01 27 24	
							01 30 24	

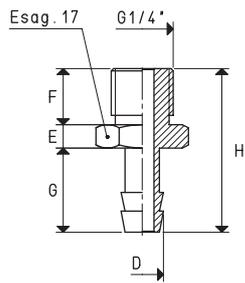


Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 18	9.5	8	14	10	32	alluminio	01 16 26	10.3
							01 30 50	
							01 30 55	
							01 30 99	
							01 40 50	

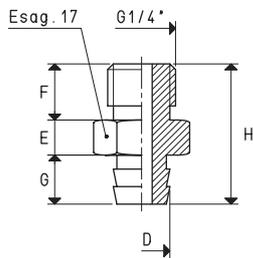


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

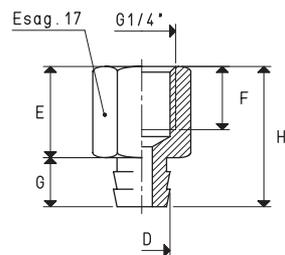
# SUPPORTI PER VENTOSE



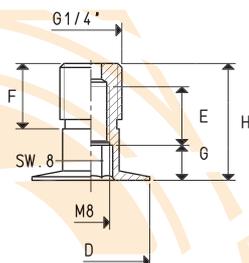
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 19	9	5	12	18	35	ottone	01 32 36	22.7



Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 20	12	8	14	10	32	alluminio	01 35 15	11.0
							01 40 15	
							01 45 15	



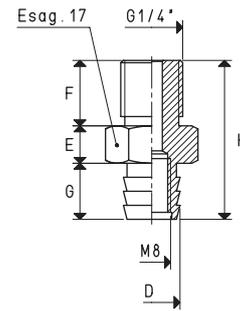
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 21	12	17	13	10	27	alluminio	01 35 15	9.3
							01 40 15	
							01 45 15	



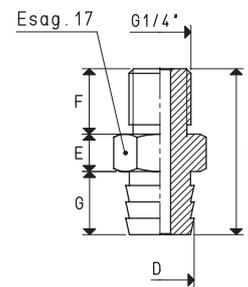
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 22	25	10	14	7.5	25	alluminio	01 45 10	5.9
							01 60 10	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

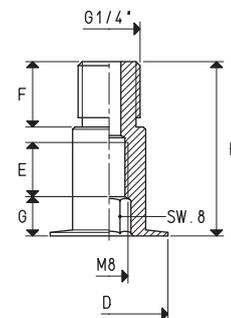
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 24	12	8	14	12	34	alluminio	01 50 20	10.3
							01 65 28	



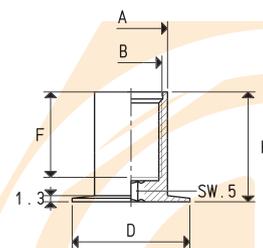
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 26	14.5	8	14	13.5	35.5	alluminio	01 52 50	13.5



Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 28	25	12	14	8	37.3	alluminio	01 85 10	13.4

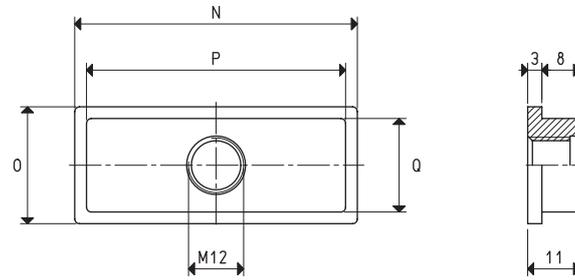


Art.	A ∅	B ∅	D ∅	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 29	15.5	M12	25	18	23.5	alluminio	01 85 10	6.6

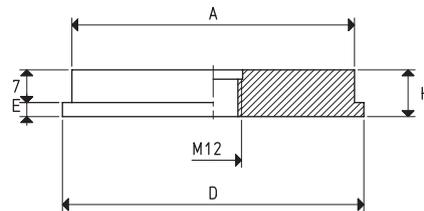


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

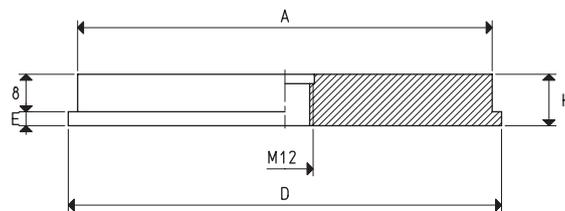
# SUPPORTI PER VENTOSE



Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 31	60	25	55	20	alluminio	01 40 75	34.1

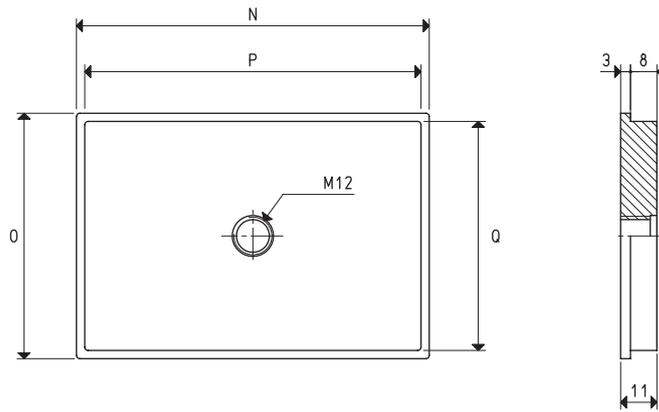


Art.	A	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 32	60	64	3	10	alluminio	01 64 15	80.6
						01 65 15	
						01 85 15	

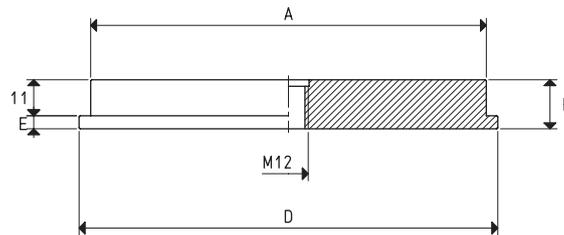


Art.	A	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 33	88	92	3	11	alluminio	01 92 15	188.9
						01 110 10	

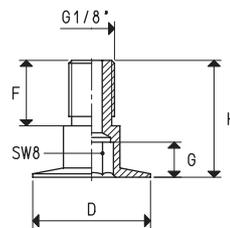
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 34	107	75	102	70	alluminio	01 107 75	215.5
						01 120 90	



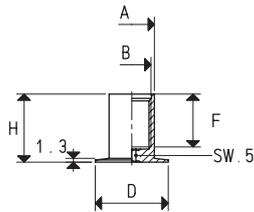
Art.	A	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 35	120	127	4	15	alluminio	01 150 10	471.3



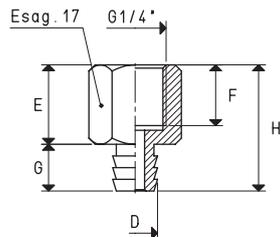
Art.	D	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 44	25	14	7.5	25	alluminio	01 45 10	5.1
						01 60 10	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

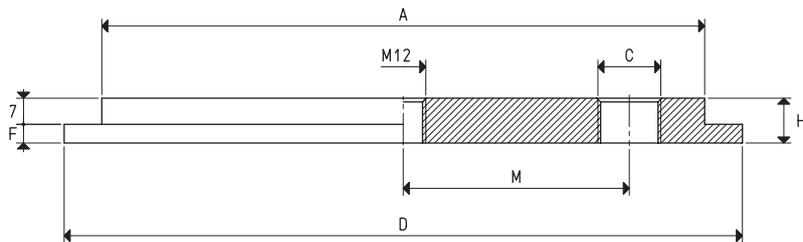
# SUPPORTI PER VENTOSE



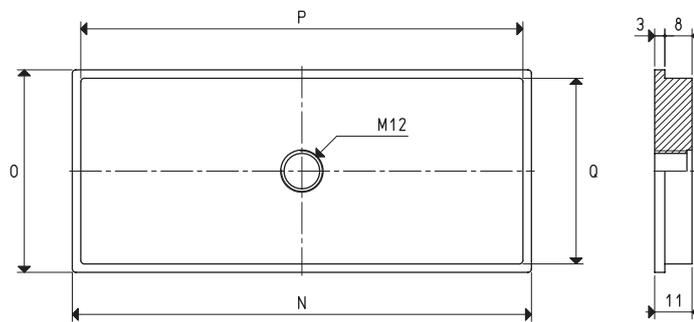
Art.	A	B	D	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 46	15.5	G1/4"	25	18	23.5	alluminio	01 85 10	6.5



Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 50	9.5	17	13	10	27	alluminio	01 16 26	8.5
							01 30 50	
							01 30 55	
							01 30 99	
							01 40 50	



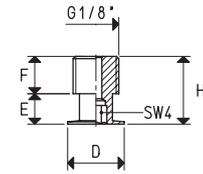
Art.	A	C	D	F	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 58	160	G3/8"	180	5	12	60	alluminio	01 180 15	740.0



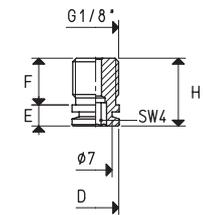
Art.	N	Q	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 59	135	60	130	55	alluminio	01 135 60	218.4
						01 150 75	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

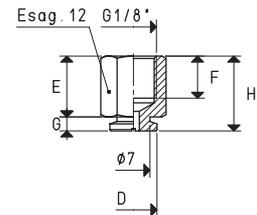
Art.	D ∅	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 60	12	6.5	8	14.5	ottone	01 19 17	5.6
						01 20 08	
						01 20 60	
						01 25 08	
						01 25 10	
						01 26 10	
						01 30 10	
01 35 10							



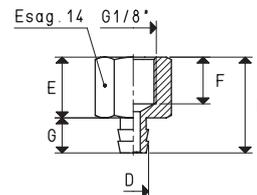
Art.	D ∅	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 61	10	4.5	10	14.5	ottone	01 18 50	6.5
						01 20 60	



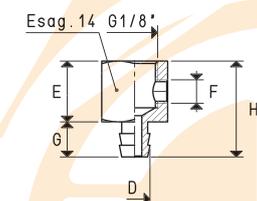
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 62	10	13	9	3	16	ottone	01 18 50	9.4
							01 20 60	



Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 64	6.5	13	10	7.5	20.5	ottone	01 14 15	13.9
							01 15 23	
							01 18 12	
							01 18 23	
							01 18 29	
							01 18 35	

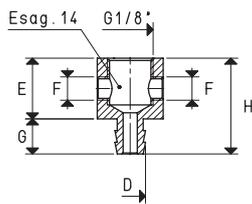


Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 65	6.5	13	M5	7.5	20.5	ottone	01 14 15	13.7
							01 15 23	
							01 18 12	
							01 18 23	
							01 18 29	
							01 18 35	

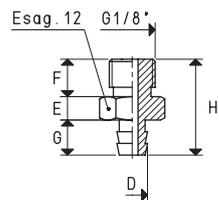


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net)

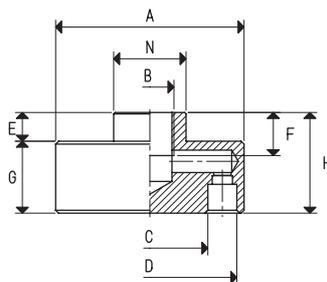
# SUPPORTI PER VENTOSE



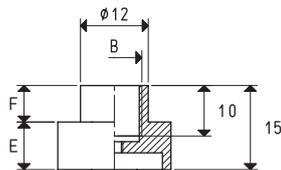
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 66	6.5	13	M5	7.5	20.5	ottone	01 14 15	13.5
							01 15 23	
							01 18 12	
							01 18 23	
							01 18 29	
01 18 35								



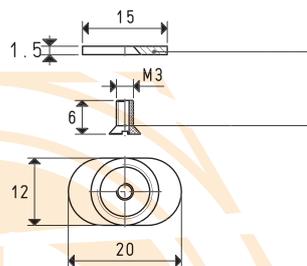
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 67	6.5	5	8	7.5	20.5	ottone	01 14 15	11.4
							01 15 23	
							01 18 12	
							01 18 23	
							01 18 29	
01 18 35								



Art.	A	B	C	D	E	F	G	H	N	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 68	40	M12	23	35	7	10	18	25	20	alluminio	01 46 13	47.2
00 08 72	65	G3/8"	40	60	10	15	25	35	25	alluminio	01 73 14	169.1
00 08 73	76	G3/8"	51	71	10	15	27	37	25	alluminio	01 95 14	266.0



Art.	B	E	F	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 70	G1/8"	8.5	6.5	alluminio	01 12 20	5.4



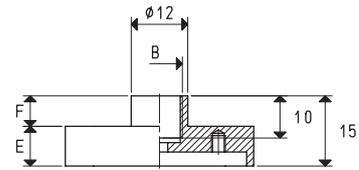
Piastrina di fissaggio art. 00 08 97

vite TSP M3x5 forata art. 00 08 103

**N.B.** Ordinando l'art. 00 08 70 vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e la vite TSP forata

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

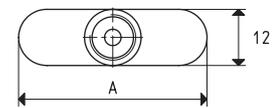
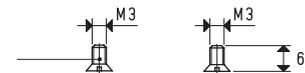
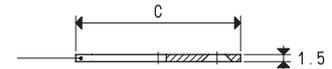
Art.	A	B ∅	C	E	F	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 71	30	G1/8"	25	8.5	6.5	alluminio	01 12 30	7.8
00 08 75	40	G1/8"	35	8.5	6.5	alluminio	01 12 40	11.4
00 08 76	55	G1/8"	50	8.5	6.5	alluminio	01 12 50	15.5



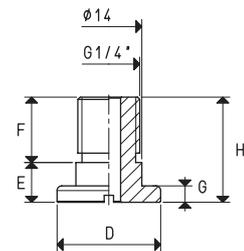
Piastrina di fissaggio art. 00 08 98 per supp. 00 08 71  
 art. 00 08 99 per supp. 00 08 75  
 art. 00 08 100 per supp. 00 08 76

n° 2 viti TSP M3x5 art. 00 08 102

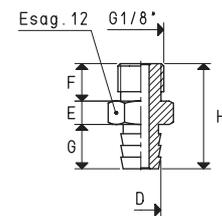
**N.B.** Ordinando l'art. relativo al supporto vengono forniti la piastrina di fissaggio e le viti TSP



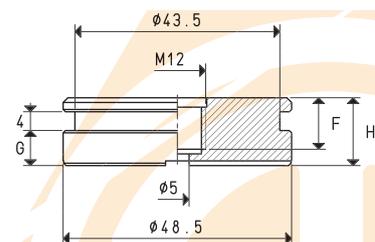
Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 81	22	8.5	14	3.5	22.5	alluminio	01 40 18	8.8
							01 48 18	
							01 54 18	



Art.	D ∅	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 82	8.5	5	8	9.5	22.5	ottone	01 25 12	11.2
							01 33 50	

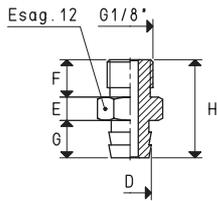


Art.	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 83	11	7.5	14.5	alluminio	01 56 15	67.4

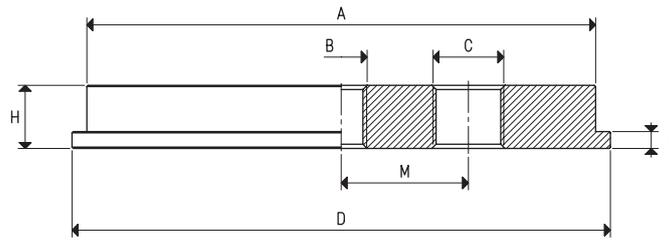


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

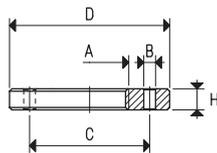
# SUPPORTI PER VENTOSE



Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 101	9	5	8	8	21	ottone	01 25 14	10.8

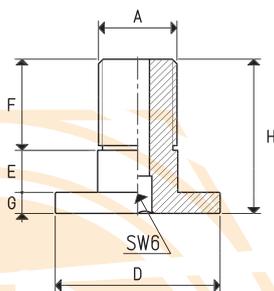


Art.	A	B	C	D	F	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	alluminio	01 127 15 01 150 10	476.9



## GHIERA

Art.	A	B	C	D	H	Materiale ghiera	Per supporto art.	Peso g
00 08 109	G1/4"	2.5	25.5	34	4.5	alluminio	00 08 108	9.8
00 08 111	G3/8"	2.5	25.5	34	4.5	alluminio	00 08 110	8.7
00 08 113	G3/8"	4.0	45.0	69	6.0	alluminio	00 08 112	58.2

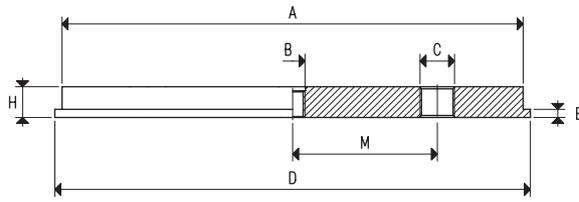


## SUPPORTO

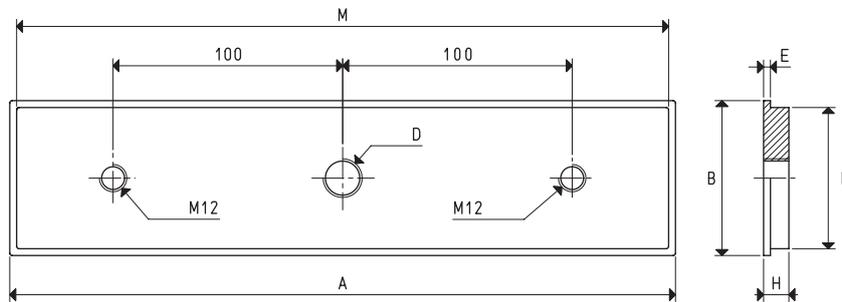
Art.	A	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 108	G1/4"	35	9	19.5	4.5	33.0	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	21.4
00 08 110	G3/8"	35	9	19.5	4.5	33.0	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	25.0
00 08 112	G3/8"	69	15	22.0	5.5	42.5	alluminio	01 150 36	73.9

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

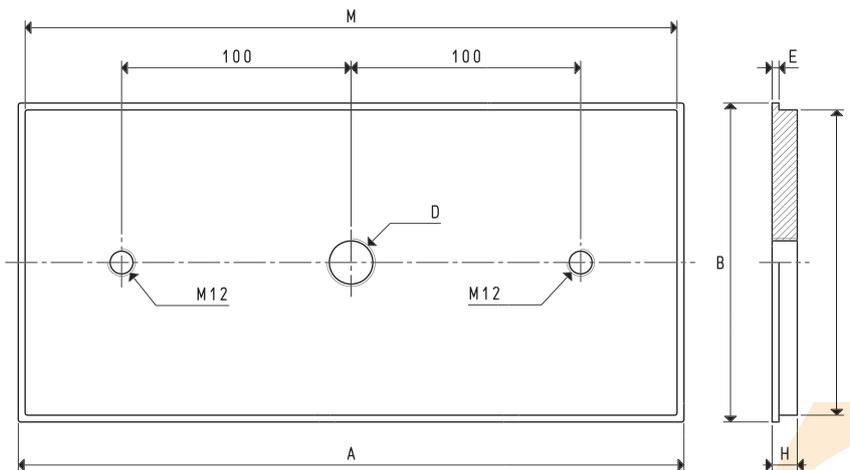
**N.B.** Ordinando il supporto con il proprio articolo, la ghiera viene fornita automaticamente



Art.	A	B	C	D	E	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 115	223	M12	G3/8"	230	5	15	70	alluminio	01 250 20	1.65



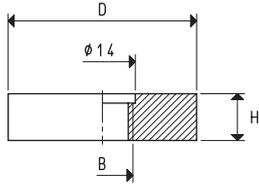
Art.	A	B	D	E	H	M	N	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 116	290	68	G3/8"	3	11	284	62	alluminio	01 290 68 01 300 80	0.53



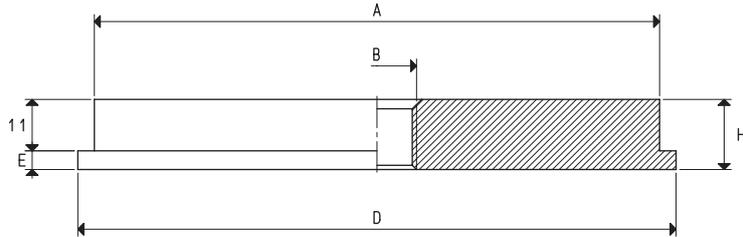
Art.	A	B	D	E	H	M	N	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 117	290	140	G1/2"	3	11	284	134	alluminio	01 290 140 01 300 150	1.13

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

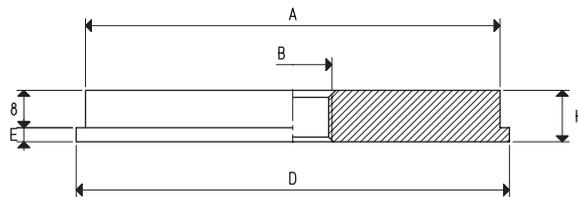
# SUPPORTI PER VENTOSE



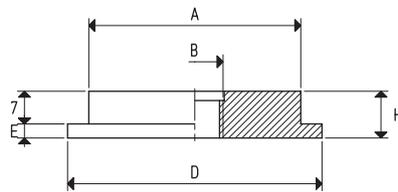
Art.	B	D	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 118	G1/4"	40	10	alluminio	01 42 15	32.1



Art.	A	B	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 119	120	G3/8"	127	4	15	alluminio	01 150 10	478.9



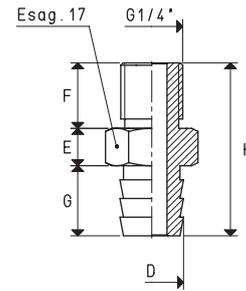
Art.	A	B	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 123	88	G3/8"	92	3	11	alluminio	01 110 10 01 92 15	186.1



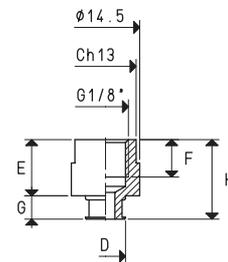
Art.	A	B	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 126	45	M12	54	3	10	alluminio	01 75 42 01 80 20	45.5

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

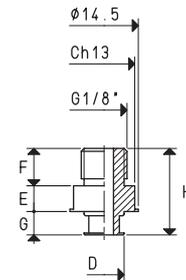
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 127	∅ 13.5	8	14	15	37	alluminio	01 40 25	24.7
							01 56 30	
							01 75 30	



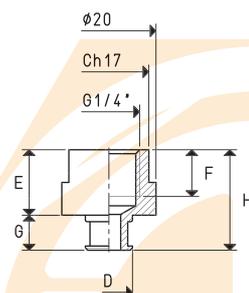
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 132	∅ 8.5	12	8	5	17	alluminio	01 20 23	3.8
							01 22 19	
							01 34 26	



Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 133	∅ 8.5	5.5	8	5	18.5	alluminio	01 20 23	3.5
							01 22 19	
							01 34 26	

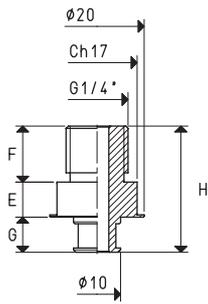


Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 134	∅ 10	14	10	7.5	21.5	alluminio	01 30 32	8.3
							01 40 42	
							01 43 28	

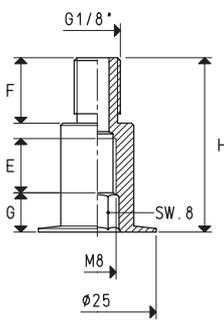


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

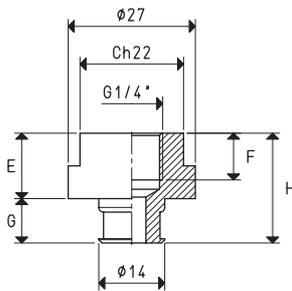
# SUPPORTI PER VENTOSE



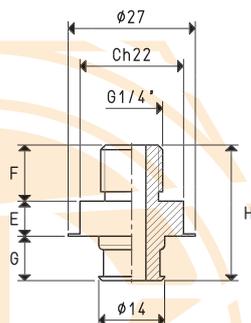
Art.	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 135	7.5	12	7.5	27	alluminio	01 30 32	9.5
						01 40 42	
						01 43 28	



Art.	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 136	12	14	8	37.3	alluminio	01 85 10	9.2

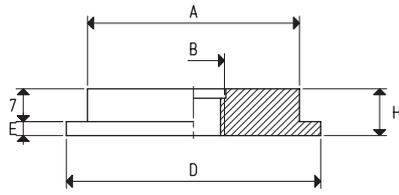


Art.	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 141	14	10	9.5	23.5	alluminio	01 50 53	19.7
						01 53 35	

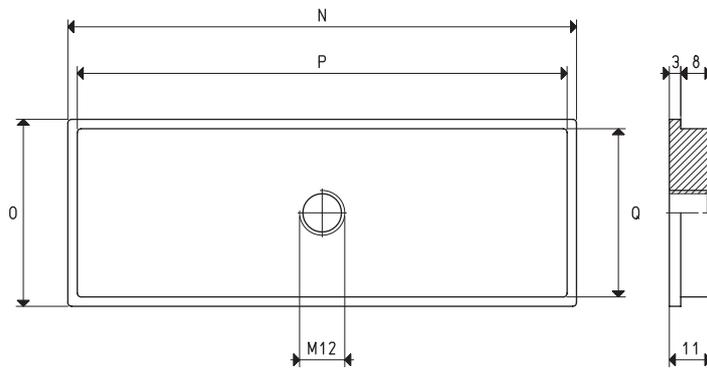


Art.	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 142	7.5	12	9.5	29	alluminio	01 50 53	15.7
						01 53 35	

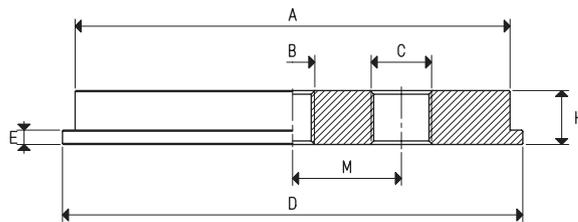
Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



Art.	A	B	D	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	alluminio	01 75 42 01 80 20	41.5

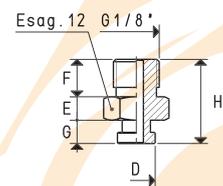


Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 144	135	50	130	45	alluminio	01 135 50 01 150 65	176.1



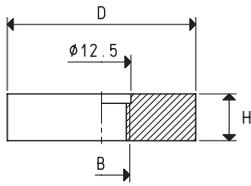
Art.	A	B	C	D	E	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 145	120	G3/8"	G3/8"	127	4	15	27	alluminio	01 150 10	471.9

Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 146	8	5	8	5	18	ottone	01 20 12 01 20 14 01 20 15	9.8

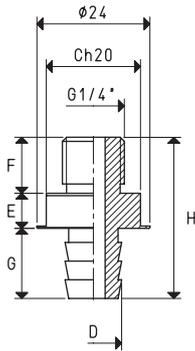


Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuotecnica.net](http://www.vuotecnica.net)

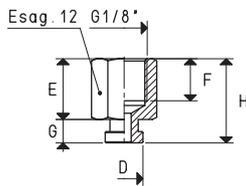
# SUPPORTI PER VENTOSE



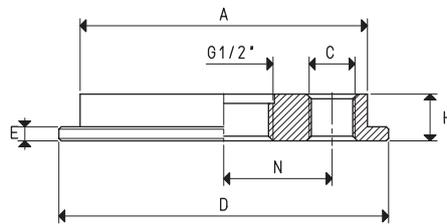
Art.	B	D	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 147	M12	40	10	alluminio	01 42 15	32.8



Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 148	12	7.5	12	15	34.5	alluminio	01 50 70	14.5

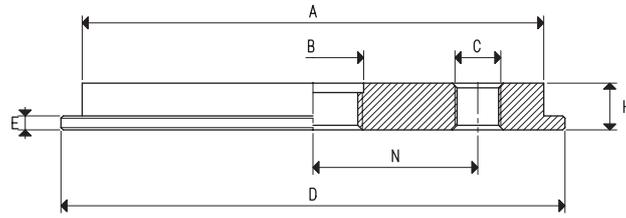


Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 155	8	13	9	5	18	ottone	01 20 12	9.1
							01 20 14	
							01 20 15	



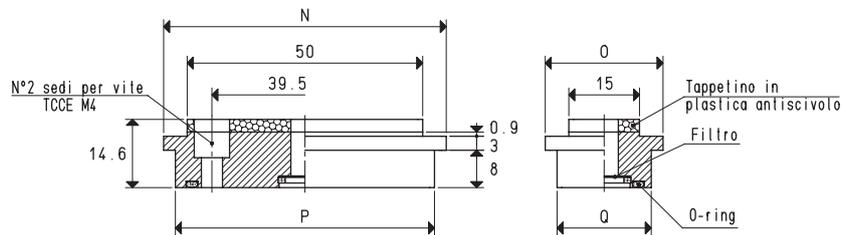
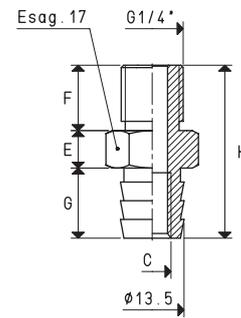
Art.	A	C	D	E	N	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 162	61	G1/8"	70	3	23	10	alluminio	01 110 58	78.9

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

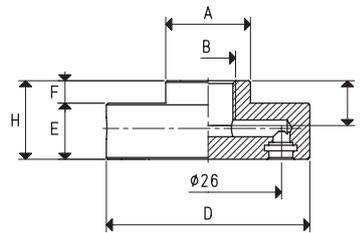


Art.	A	B	C	D	E	N	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 163	98	G1/2"	G1/8"	107	3	35	10	alluminio	01 150 74	211.8

Art.	C	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 172	M8	8	14	15	37	alluminio	01 40 25 01 56 30 01 75 30	15.2



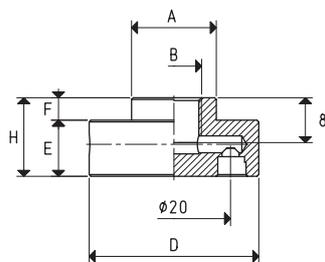
Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 184	60	25	55	20	alluminio	01 40 75	38.7



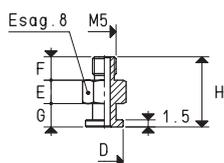
Art.	A	B	D	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 231	15	G1/8"	36	10	4	14	alluminio	01 31 06	24.9

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

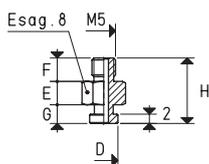
# SUPPORTI PER VENTOSE



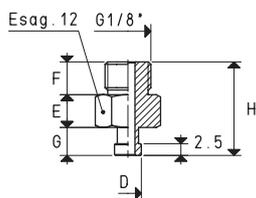
Art.	A	B	D	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 232</b>	15	G1/8"	30	10	4	14	alluminio	01 24 06	16.7



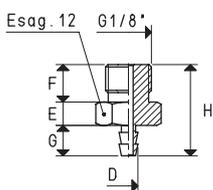
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 236</b>	8	5	5	5	15	ottone	01 07 13	3.0



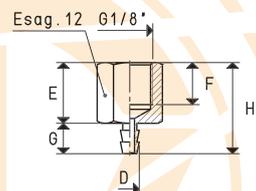
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 237</b>	6	5	5	4	14	ottone	01 08 07	3.0



Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 238</b>	5.7	7	7	6	20	ottone	01 11 08	7.0



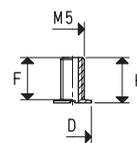
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 239</b>	4	5	8	6.5	19.5	ottone	01 14 09	8.0



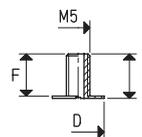
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 240</b>	4	13	9	6.5	19.5	ottone	01 14 09	7.0

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

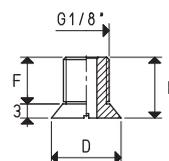
Art.	D	F	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 241	8	9	10	ottone	01 15 04	1.5



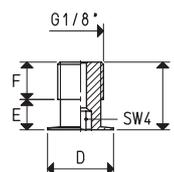
Art.	D	F	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 242	11	9	9.5	ottone	01 20 04	1.8



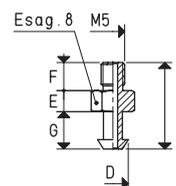
Art.	D	F	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 243	15	10	13	ottone	01 20 06	6.0



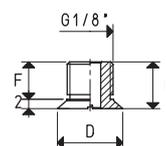
Art.	D	E	F	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 244	14	6.5	8	14.5	ottone	01 35 12	5.9



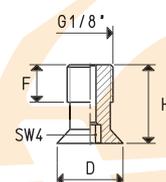
Art.	D	E	F	G	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 245	6.5	4.5	6	8	18.5	ottone	01 20 11	2.7



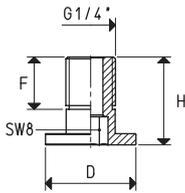
Art.	D	F	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 246	14	8	10	ottone	01 22 06	5.0



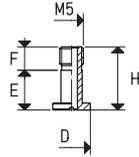
Art.	D	F	H	Materiale supporto	Art. ventosa	Peso g
00 08 247	14	8	17	ottone	01 40 14	8.4



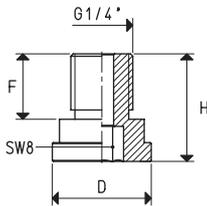
# SUPPORTI PER VENTOSE



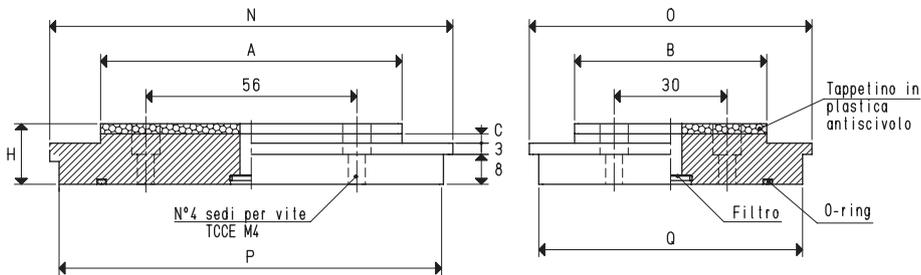
Art.	D	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 248</b>	24	14	23.5	alluminio	01 54 18	5.8



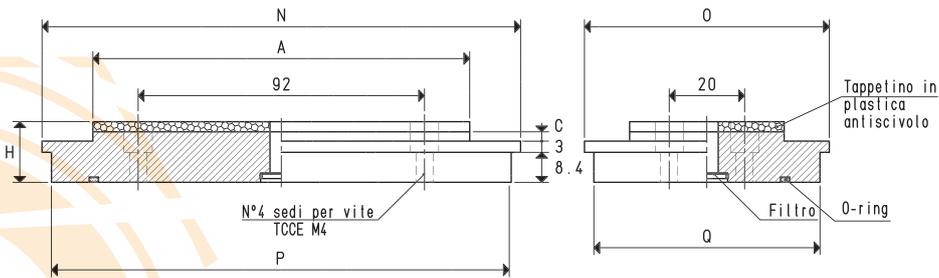
Art.	D	E	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 249</b>	8	8.5	5	13.5	ottone	01 31 12	1.8



Art.	D	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 250</b>	21	14	23	alluminio	01 32 30	8.6

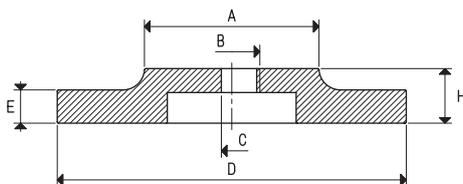


Art.	A	B	C	H	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 256</b>	80	51	2.5	16.6	107	75	102	70	alluminio	01 120 90	244.5



Art.	A	B	C	H	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 257</b>	110	35	2.3	16.4	135	60	130	55	alluminio	01 150 75	247.9

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



## SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 280	35	G1/2"	--	70	12.5	22.5	alluminio	01 150 55	120
00 08 281	65	G1/2"	--	130	12.5	23.5	alluminio	01 210 60	465
00 08 286	35	--	8	70	12.5	22.5	alluminio	01 150 55	125
00 08 287	65	--	8	130	12.5	23.5	alluminio	01 210 60	470

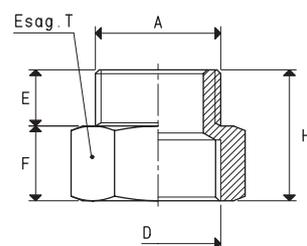


## ADATTATORI GAS - NPT

Gli adattatori sono pratici accessori che consentono di utilizzare raccorderia con filettatura NPT su componenti per il vuoto, quali supporti per ventose, valvole ed elettrovalvole, filtri, ecc., aventi filettature gas.

## ADATTATORE FEMMINA GAS - MASCHIO NPT

Art.	A Ø	D Ø	E	F	H	T	Materiale adattatore	Peso g
00 08 259	1/8" NPT	G1/8"	10	12	22	14	ottone	10
00 08 260	1/4" NPT	G1/4"	12	17	29	19	ottone	15
00 08 261	3/8" NPT	G3/8"	16	18	34	22	ottone	28
00 08 262	1/2" NPT	G1/2"	17	19	36	27	ottone	47
00 08 263	3/4" NPT	G3/4"	19	20	39	32	ottone	60
00 08 264	1" NPT	G1"	22	20	42	41	ottone	92
00 08 265	1" 1/4 NPT	G1" 1/4	23	23	46	50	ottone	132
00 08 266	1" 1/2 NPT	G1" 1/2	23	23	46	60	ottone	200
00 08 267	2" NPT	G2"	25	24	49	70	ottone	277



## ADATTATORE MASCHIO GAS - FEMMINA NPT

Art.	A Ø	D Ø	E	F	H	T	Materiale adattatore	Peso g
00 08 268	G1/8"	1/8" NPT	10	15	25	14	ottone	10
00 08 269	G1/4"	1/4" NPT	11	17	28	19	ottone	15
00 08 270	G3/8"	3/8" NPT	12	22	34	22	ottone	28
00 08 271	G1/2"	1/2" NPT	14	23	37	27	ottone	47
00 08 272	G3/4"	3/4" NPT	14	24	38	32	ottone	60
00 08 273	G1"	1" NPT	17	28	45	41	ottone	92
00 08 274	G1" 1/4	1" 1/4 NPT	18	28	46	50	ottone	132
00 08 275	G1" 1/2	1" 1/2 NPT	19	29	48	60	ottone	200
00 08 276	G2"	2" NPT	20	31	51	70	ottone	277

